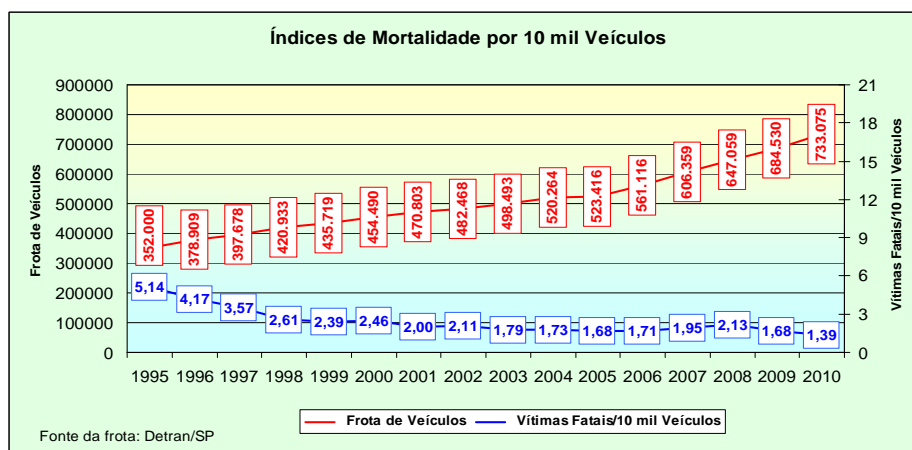


## ACIDENTES DE TRÂNSITO EM CAMPINAS - 2010



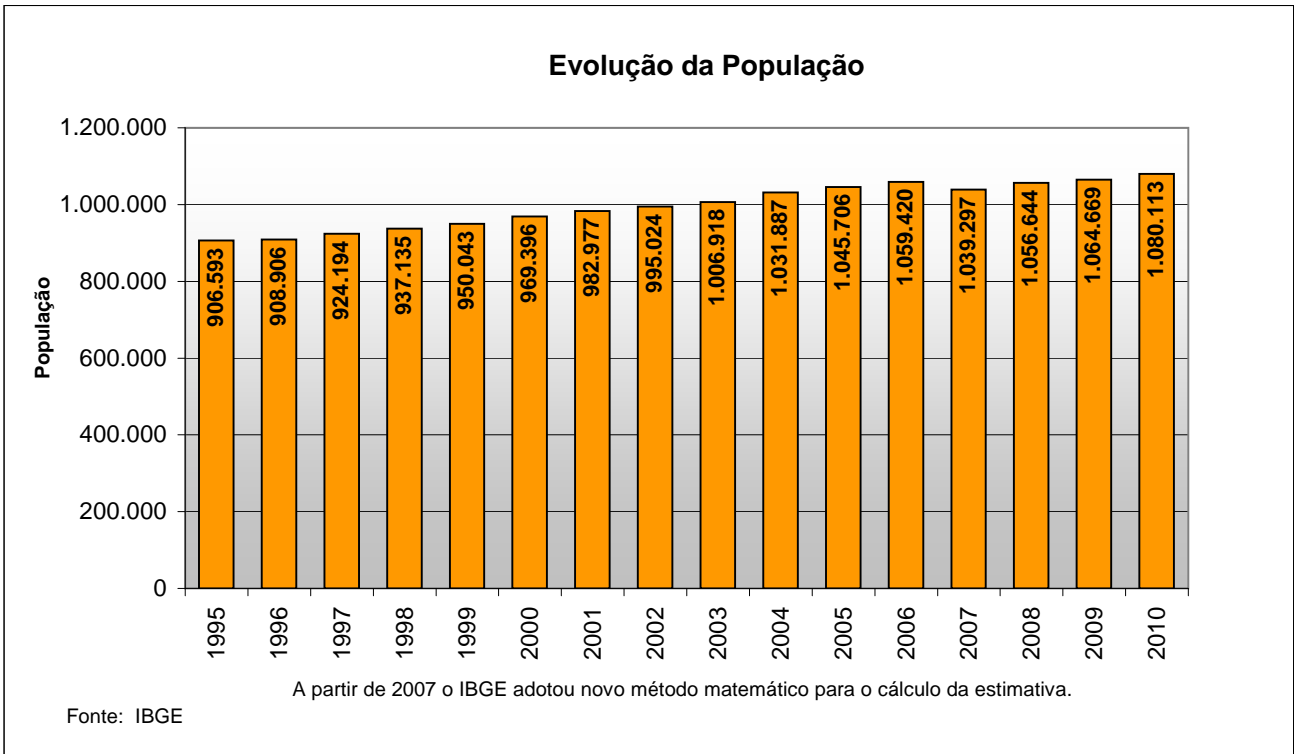
DIRETORIA DE DESENVOLVIMENTO E  
INFRAESTRUTURA VIÁRIA  
GERÊNCIA DE GESTÃO DO TRANSPORTE PÚBLICO  
DEPARTAMENTO DE REMUNERAÇÃO E  
INDICADORES DA MOBILIDADE

## ÍNDICE

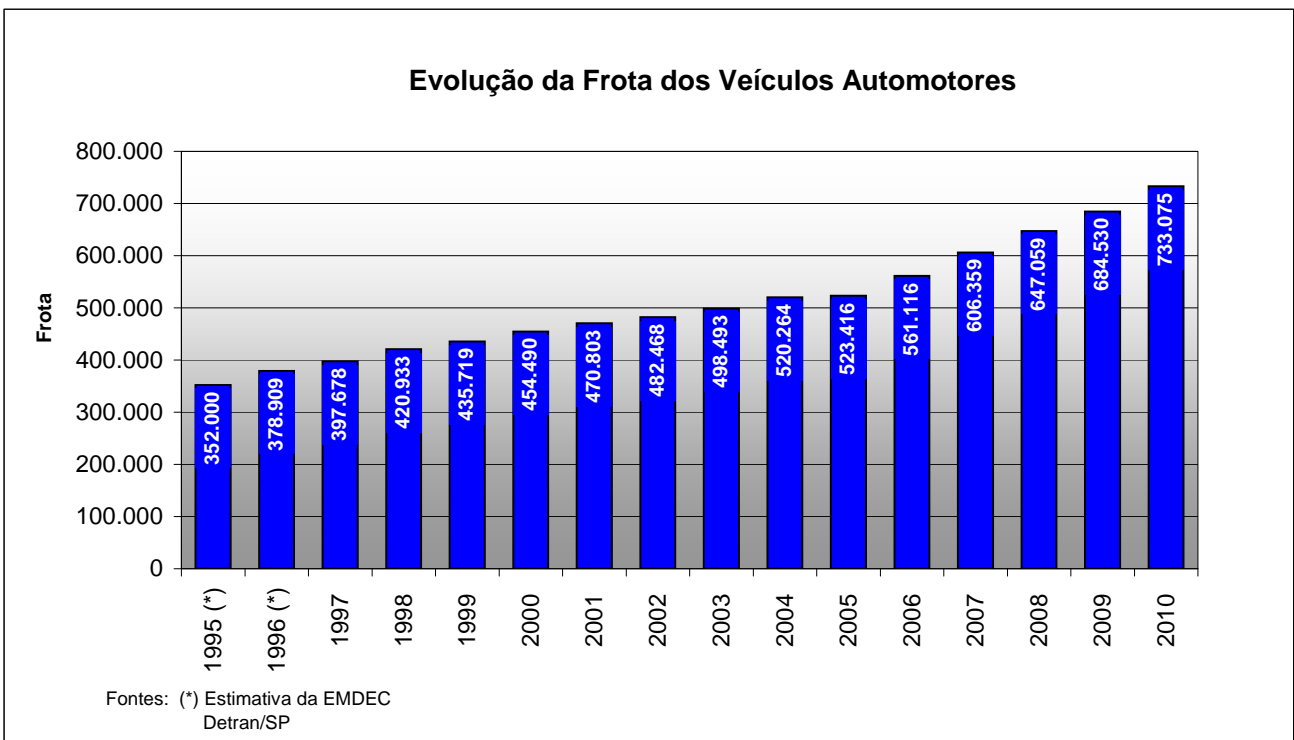
1. MOBILIDADE	
1.1. População e Frota	03
1.2. Taxa de Motorização	04
2. VÍTIMAS FATAIS EM ACIDENTES DE TRÂNSITO	05
2.1. Índices de Mortalidade por 10 mil Veículos e por 100 mil Habitantes	06
2.2. Comparativo Anual das Vítimas Fatais	07
2.3. Comparativo Mensal das Vítimas Fatais	08
2.4. Comparativo das Vítimas Fatais por Tipo e por Período	12
2.5. Comparativo da Participação das Vítimas Fatais por Tipo	14
2.6. Perfil das Vítimas Fatais - 2010	15
2.7. Mapa das Vítimas Fatais Georreferenciados	
3. ACIDENTES FATAIS	17
3.1. Veículos Envolvidos nos Acidentes de Trânsito Fatais	18
4. MOTOCICLISTAS	19
4.1. Frota da Motocicletas	19
4.2. Índices de Mortalidade por 10 mil Motocicletas	20
4.5. Vítimas Fatais Envolvendo Ocupantes de Motocicletas	21
4.6. Perfil Vítimas Fatais - 2010	22
4.3. Acidentes Envolvendo Motocicletas	23
4.4. Severidade dos Acidentes de Trânsito para Automóveis e Motocicletas	24
5. ACIDENTES DE TRÂNSITO	25
5.1. Índices dos acidentes por 10 mil Veículos e por 100 mil Habitantes	25
5.2. Comparativo Anual dos Acidentes de Trânsito	26
5.3. Comparativo Anual da Participação dos Acidentes por Tipo	28
5.4. Comparativo Mensal dos Acidentes de Trânsito	29
5.5. Distribuição dos Veículos - 2010	33
5.6. Comparativo dos Acidentes por Tipo de Veículos	34
5.7. Participação dos Veículos nos Acidentes de Trânsito	36
5.8. Comparativo Anual da Participação dos Veículos por Tipo	37
EQUIPE TÉCNICA	38

## 1. MOBILIDADE

### 1.1. População e Frota

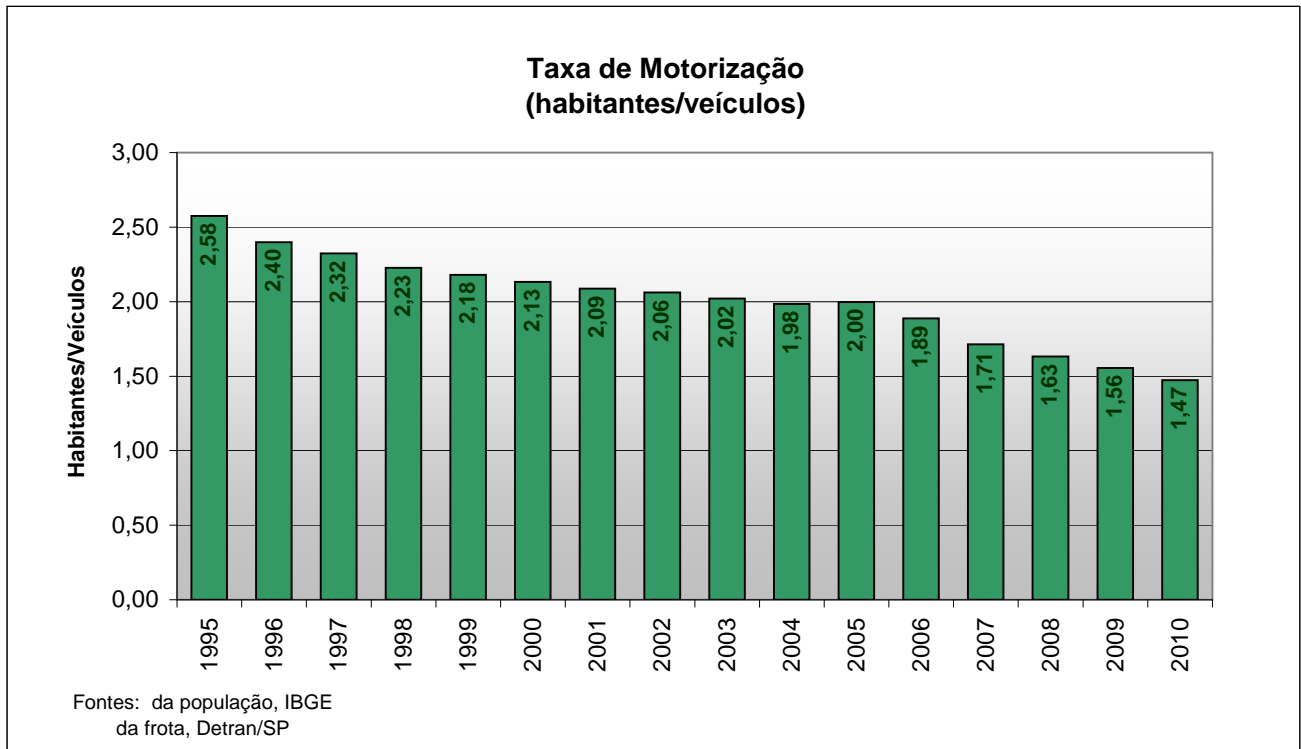


A taxa média de crescimento da população é de 1,2%.

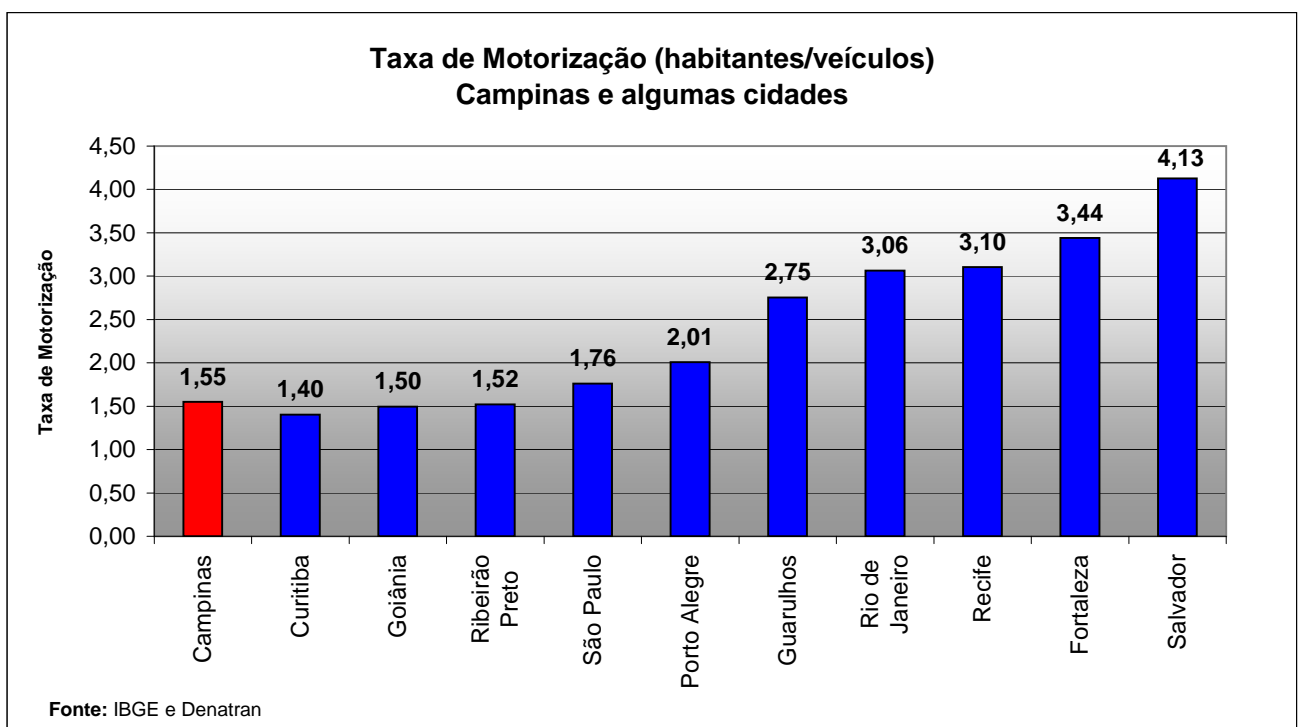


A taxa média de crescimento da frota é de 5,0% (cerca de 4 vezes a taxa de crescimento populacional). A frota de 2010 cresceu 7,1% em relação ao ano anterior.

## 1.2. Taxa de Motorização



Em relação aos dados apresentados com base no IBGE e **Detran/SP**, observamos que a circulação de Campinas através da **taxa de motorização** é elevada, estabeleça **1 veículo para cada 1,47 habitantes**. É uma das cidades brasileiras com mais alta taxa de motorização.



Nos dados apresentados acima com base no IBGE e **Denatran**, percebemos que a cidade de Campinas apenas apresenta índice superior aos das cidades de Curitiba, Goiânia e Ribeirão Preto, dado que comprova o elevado número de veículos em circulação.

## 2. VÍTIMAS FATAIS

### Novo Critério:

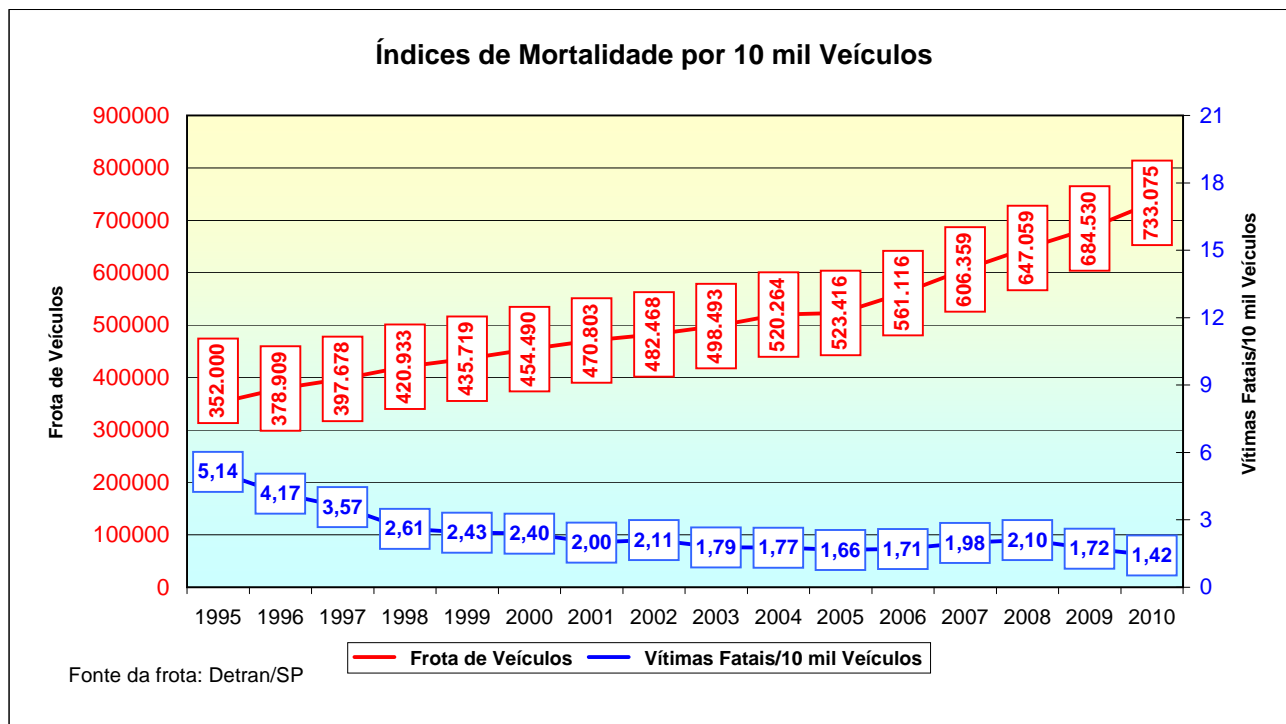
Com o conceito de Melhoria Contínua, alteramos neste caderno o critério de análise de Vítimas Fatais no trânsito.

Anteriormente considerávamos a data do falecimento da vítima, isto em função de ser esta a base de dados analisada pela Secretaria da Saúde. Para melhor avaliar o período relacionado ao acidente passamos a adotar a **data do acidente**.

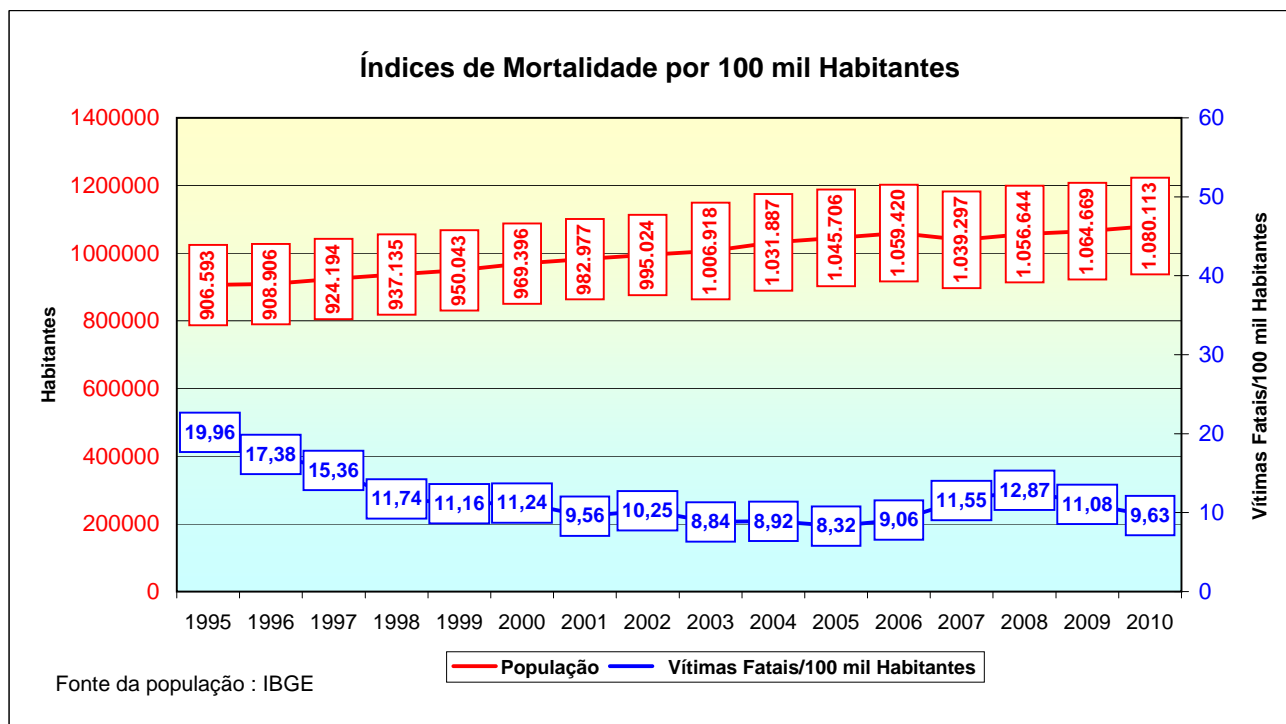
Com esta adoção foram reavaliados os valores referentes ao ano de 1999 em diante, garantindo a análise da evolução histórica.

Esta nova melhoria dá uma condição mais concisa para os estudos entre vítimas fatais, acidentes e locais dos fatos.

## 2.1. Índices de Mortalidade por 10 mil Veículos e por 100 mil Habitantes



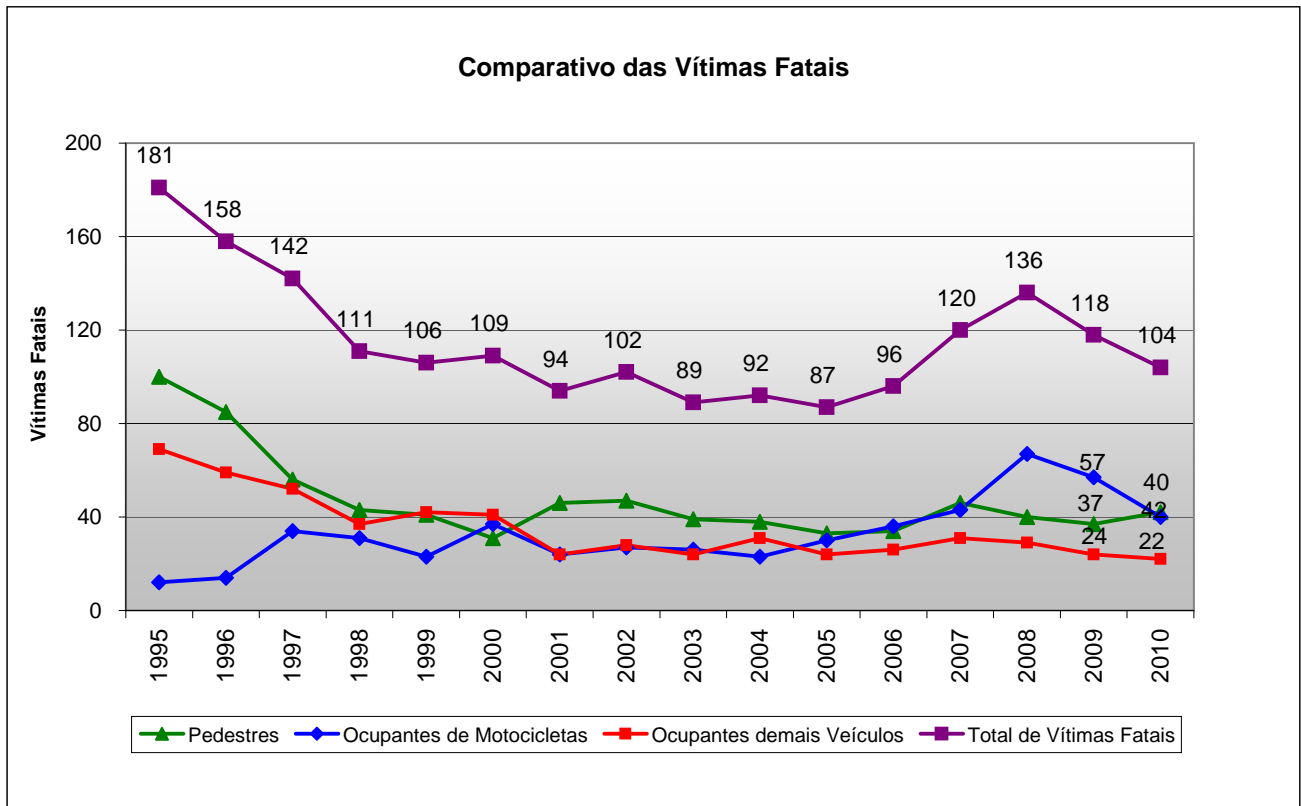
Em relação aos índices de mortalidade por 10 mil veículos, comparando o período de 1995 a 2010, observa-se uma redução de 72,4 %. Entre os anos de 2009 e 2010, ocorreu queda de 11,9%.



Em relação aos índices de mortalidade por 100 mil habitantes, comparando o período de 1995 a 2010, observa-se uma redução de 51,8%. Entre os anos de 2009 e 2010, houve uma queda de 13,1%.

A partir de 2007 o IBGE adotou novo método matemático para o cálculo da estimativa da população.

## 2.2. Comparativo Anual das Vítimas Fatais - 1995 a 2010

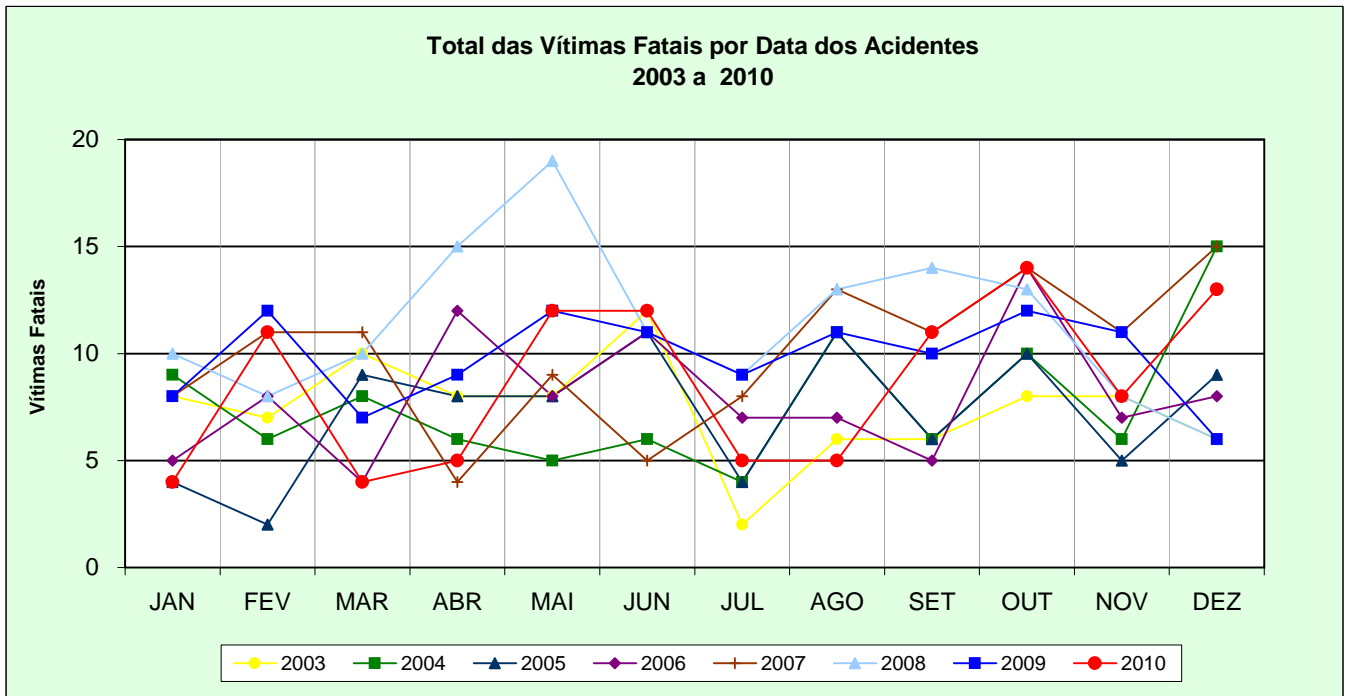


No período de 1995 a 2010, houve uma redução de 42,5% no número total de vítimas fatais decorrentes de acidentes de trânsito na malha urbana do município. A variação percentual neste período, por tipo de vítimas, foi de decréscimo de 58,0% no caso de pedestres, aumento de 233,3% para ocupantes de motocicletas e o decréscimo de 68,1% para os ocupantes dos demais veículos.

Entre o período de 2000 a 2010, apontam respectivamente, decréscimo de 4,6% (total), aumento de 35,5% (pedestres), acréscimo de 8,1 % (ocupantes de motocicletas) e o decréscimo de 47,6% (ocupantes dos demais veículos).

A quantidade total de vítimas fatais de 2010 teve queda de 11,9% em relação a 2009, sendo que das 104 vítimas, 42 (40,4%) eram pedestres, 40 (38,5%) eram ocupantes de motocicletas e 22 (21,2%) eram ocupantes dos demais veículos.

### 2.3. Comparativo Mensal das Vítimas Fatais por Data dos Acidentes



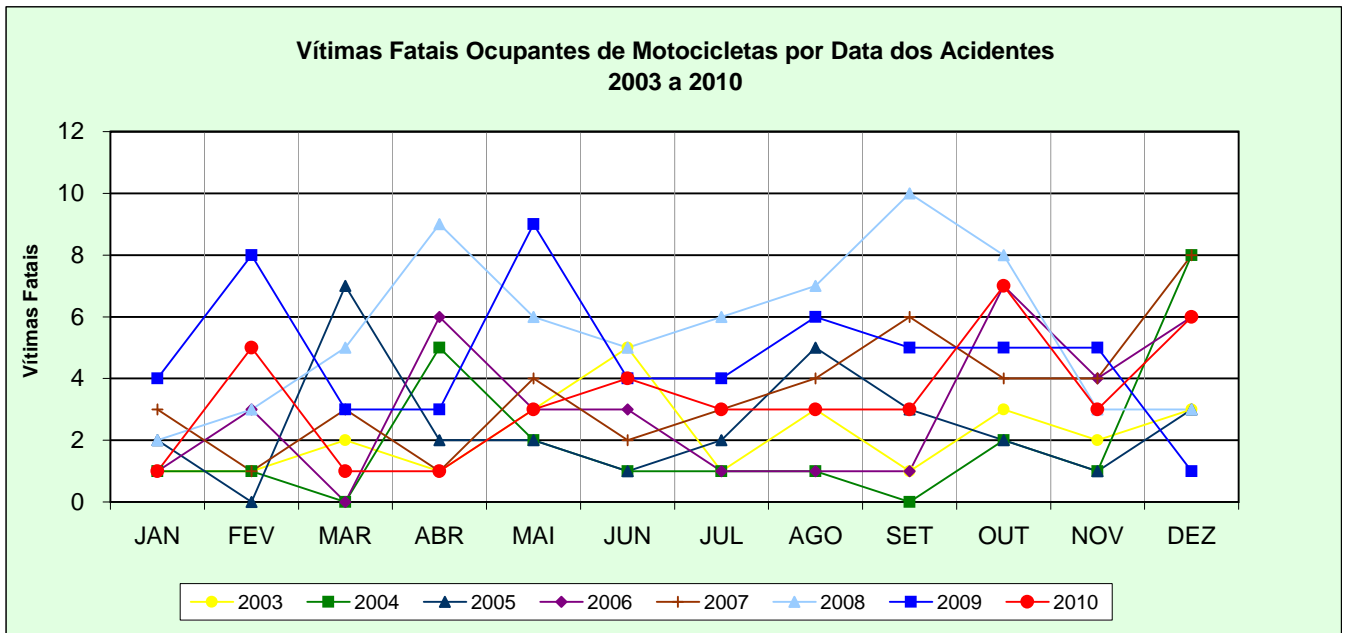
ANO	JAN	FEV	MAR	ABR	MAI	JUN	JUL	AGO	SET	OUT	NOV	DEZ	Anual	
													Total	Var. %
2003	8	7	10	8	8	12	2	6	6	8	8	6	89	-
2004	9	6	8	6	5	6	4	11	6	10	6	15	92	3,4
2005	4	2	9	8	8	11	4	11	6	10	5	9	87	-5,4
2006	5	8	4	12	8	11	7	7	5	14	7	8	96	10,3
2007	8	11	11	4	9	5	8	13	11	14	11	15	120	25,0
2008	10	8	10	15	19	11	9	13	14	13	8	6	136	13,3
2009	8	12	7	9	12	11	9	11	10	12	11	6	118	-13,2
2010	4	11	4	5	12	12	5	5	11	14	8	13	104	-11,9

O total das vítimas fatais do ano de 2010 teve um **decréscimo** de **11,9%** em relação ao ano de 2009.

**Nota:** Os meses demarcados acima de verde apresentaram ocorrências que geraram mais de uma vítima.



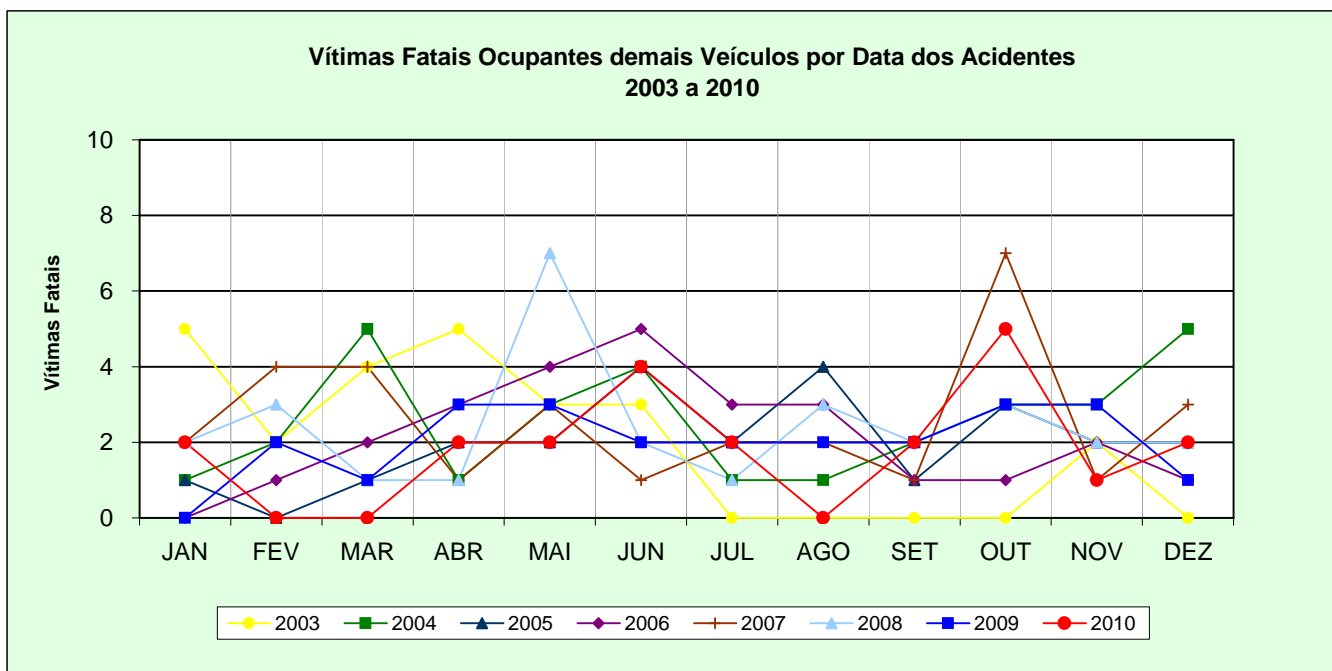
### 2.3. Comparativo Mensal das Vítimas Fatais por Data dos Acidentes



ANO	JAN	FEV	MAR	ABR	MAI	JUN	JUL	AGO	SET	OUT	NOV	DEZ	Anual	
													Total	Var. %
2003	1	1	2	1	3	5	1	3	1	3	2	3	26	-
2004	1	1	0	5	2	1	1	1	0	2	1	8	23	-11,5
2005	2	0	7	2	2	1	2	5	3	2	1	3	30	30,4
2006	1	3	0	6	3	3	1	1	1	7	4	6	36	20,0
2007	3	1	3	1	4	2	3	4	6	4	4	8	43	19,4
2008	2	3	5	9	6	5	6	7	10	8	3	3	67	55,8
2009	4	8	3	3	9	4	4	6	5	5	5	1	57	-14,9
2010	1	5	1	1	3	4	3	3	3	7	3	6	40	-29,8

Em 2010 houve **decréscimo** de **29,8%** das vítimas fatais ocupantes de motocicletas, em comparação com 2009.

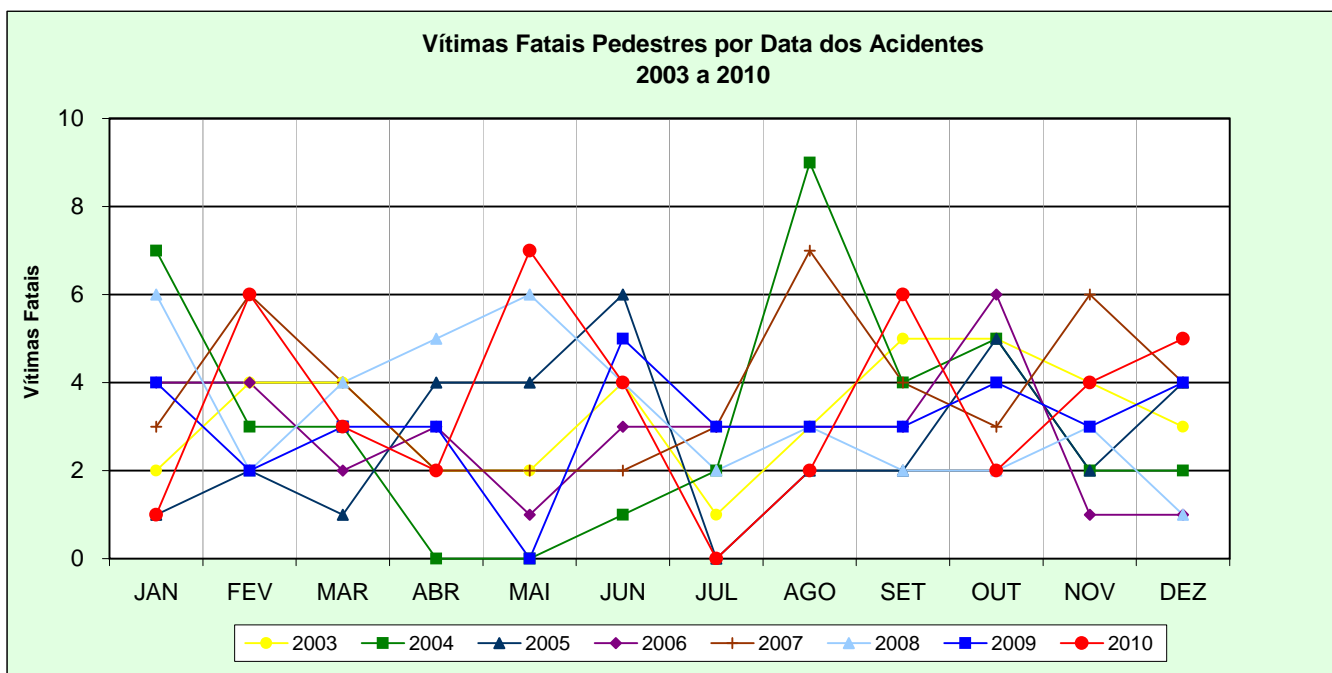
### 2.3. Comparativo Mensal das Vítimas Fatais por Data dos Acidentes



ANO	JAN	FEV	MAR	ABR	MAI	JUN	JUL	AGO	SET	OUT	NOV	DEZ	Anual	
													Total	Var. %
2003	5	2	4	5	3	3	0	0	0	0	2	0	24	-
2004	1	2	5	1	3	4	1	1	2	3	3	5	31	29,2
2005	1	0	1	2	2	4	2	4	1	3	2	2	24	-22,6
2006	0	1	2	3	4	5	3	3	1	1	2	1	26	8,3
2007	2	4	4	1	3	1	2	2	1	7	1	3	31	19,2
2008	2	3	1	1	7	2	1	3	2	3	2	2	29	-6,5
2009	0	2	1	3	3	2	2	2	2	3	3	1	24	-17,2
2010	2	0	0	2	2	4	2	0	2	5	1	2	22	-8,3

Em 2010 houve decréscimo de **8,3%** das vítimas fatais ocupantes de veículos (exceto ocupantes de motos), em comparação com 2009.

### 2.3. Comparativo Mensal das Vítimas Fatais por Data dos Acidentes

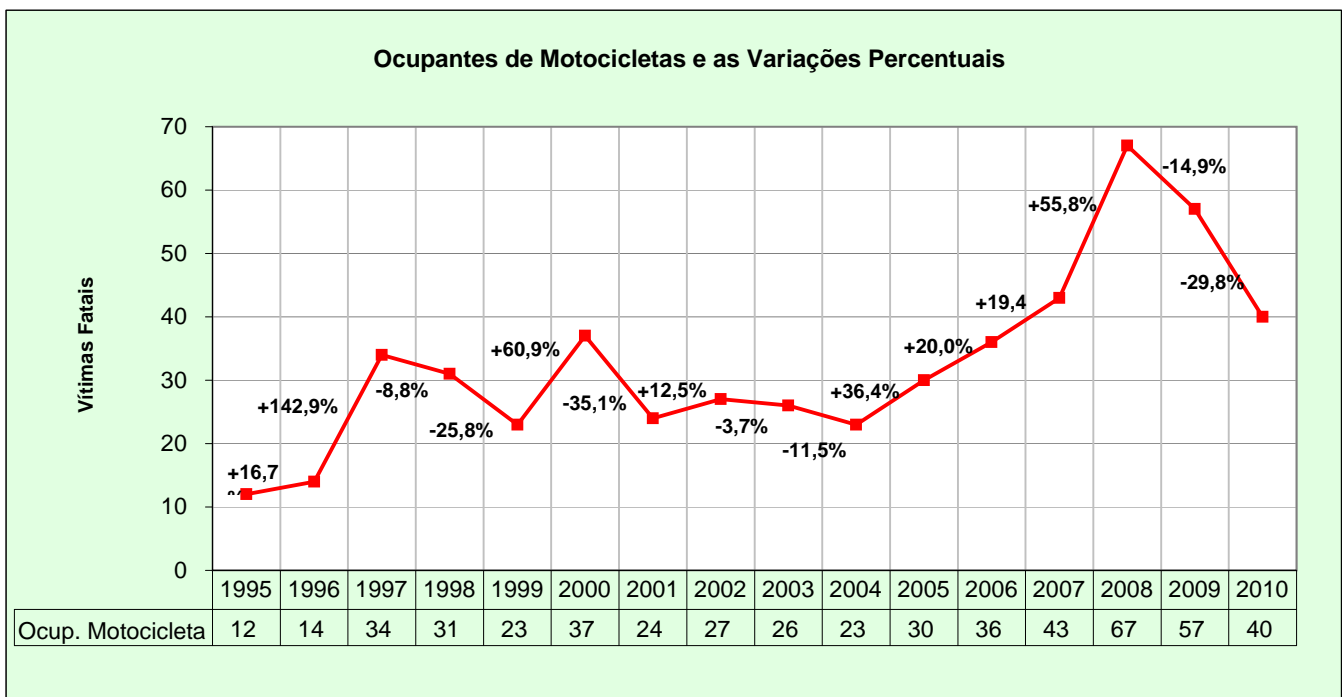
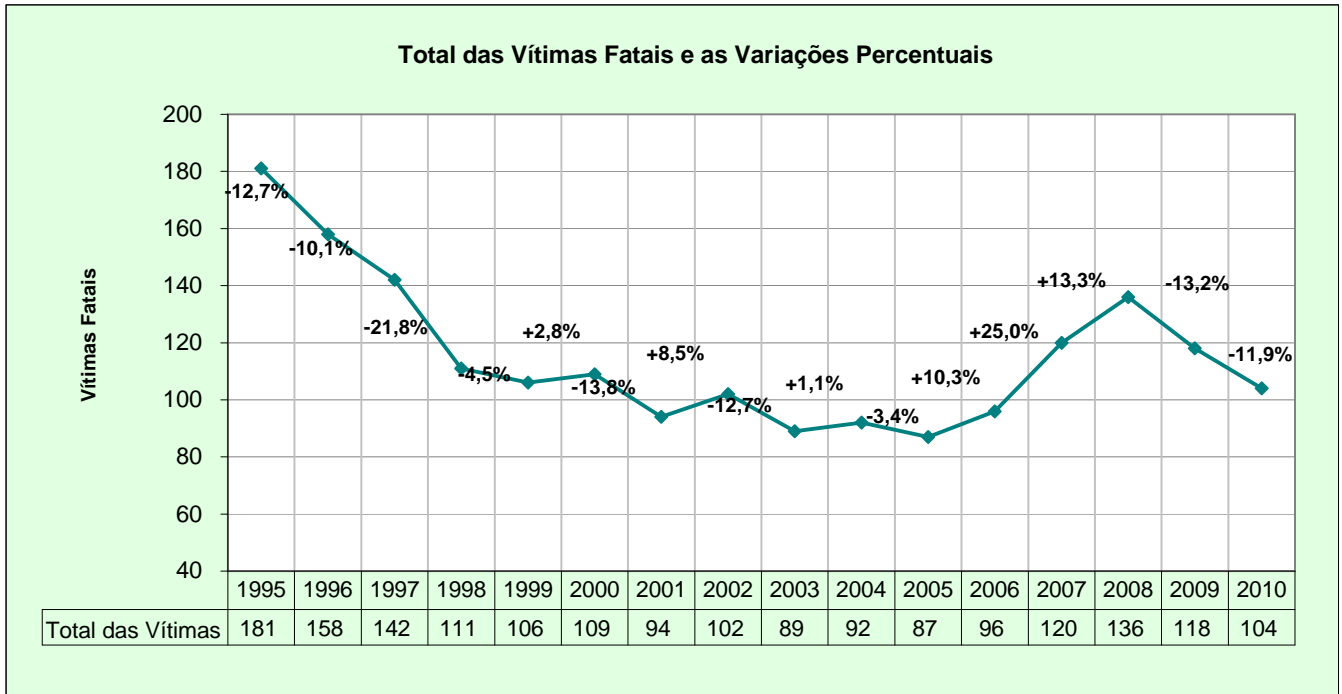


ANO	JAN	FEV	MAR	ABR	MAI	JUN	JUL	AGO	SET	OUT	NOV	DEZ	Anual	
													Total	Var. %
2003	2	4	4	2	2	4	1	3	5	5	4	3	39	-
2004	7	3	3	0	0	1	2	9	4	5	2	2	38	-2,6
2005	1	2	1	4	4	6	0	2	2	5	2	4	33	-13,2
2006	4	4	2	3	1	3	3	3	3	6	1	1	34	3,0
2007	3	6	4	2	2	2	3	7	4	3	6	4	46	35,3
2008	6	2	4	5	6	4	2	3	2	2	3	1	40	-13,0
2009	4	2	3	3	0	5	3	3	3	4	3	4	37	-7,5
2010	1	6	3	2	7	4	0	2	6	2	4	5	42	13,5

Na quantidade de pedestres fatais do ano de 2010, houve um **acréscimo** de **13,5%** em relação a 2009.

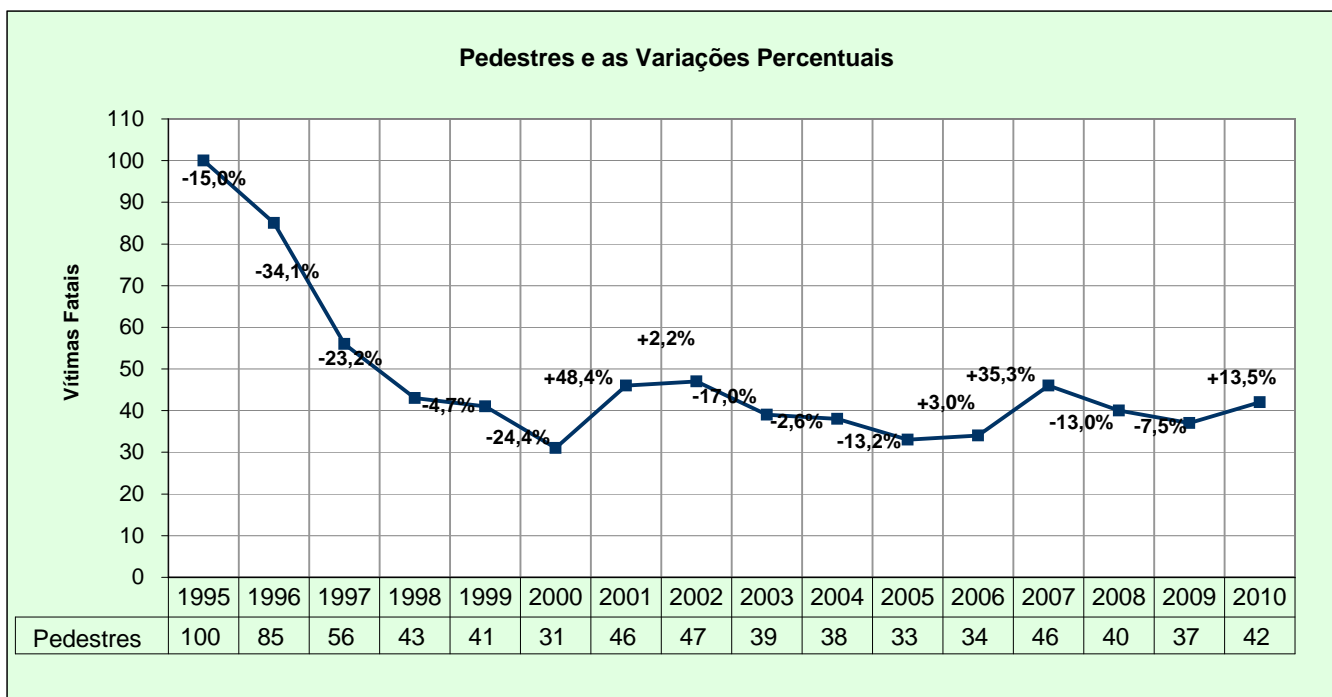
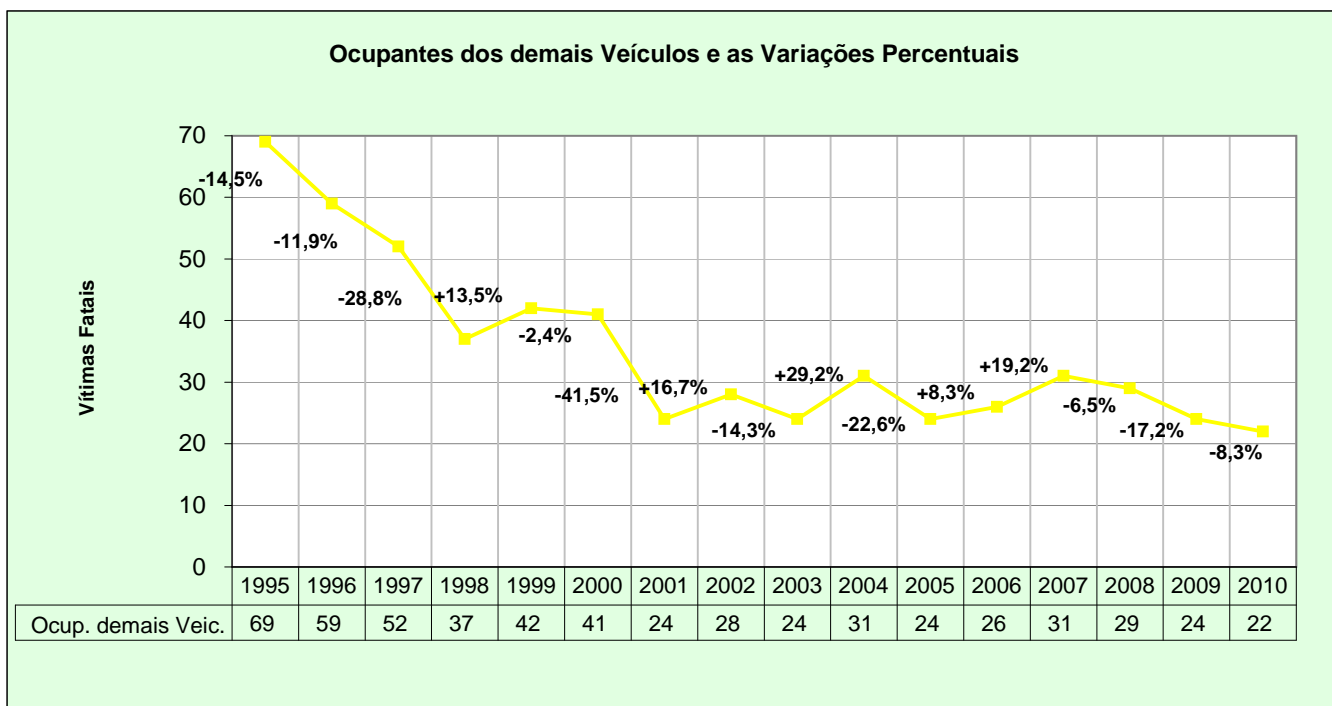
A participação de cada tipo de veículo nos atropelamentos destes pedestres está representada no gráfico 3 da página 18.

## 2.4. Comparativo das Vítimas Fatais por Tipo e por Período



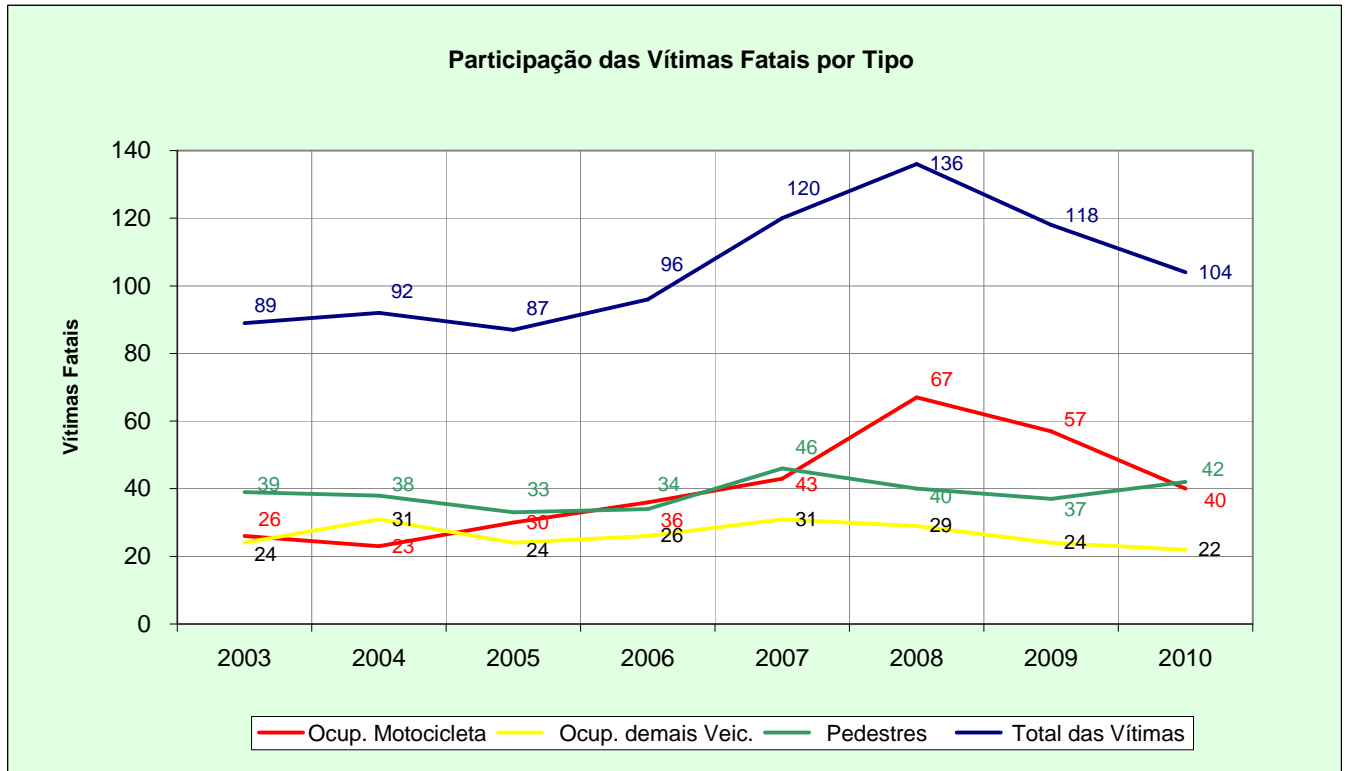
Comparando o total das vítimas fatais do ano 2010 com o mesmo período de 2009, houve um decréscimo de **12,7%**. Os ocupantes de motocicletas vitimados diminuíram **29,8%**.

## 2.4. Comparativo das Vítimas Fatais por Tipo e por Período



Comparando as vítimas ocupantes de veículos (com exceção dos motociclistas) do ano de 2010 com o mesmo período de 2009, houve um **decréscimo** de **8,3%**. Porém, nas vítimas pedestres, tivemos **acréscimo** de **10,8%**.

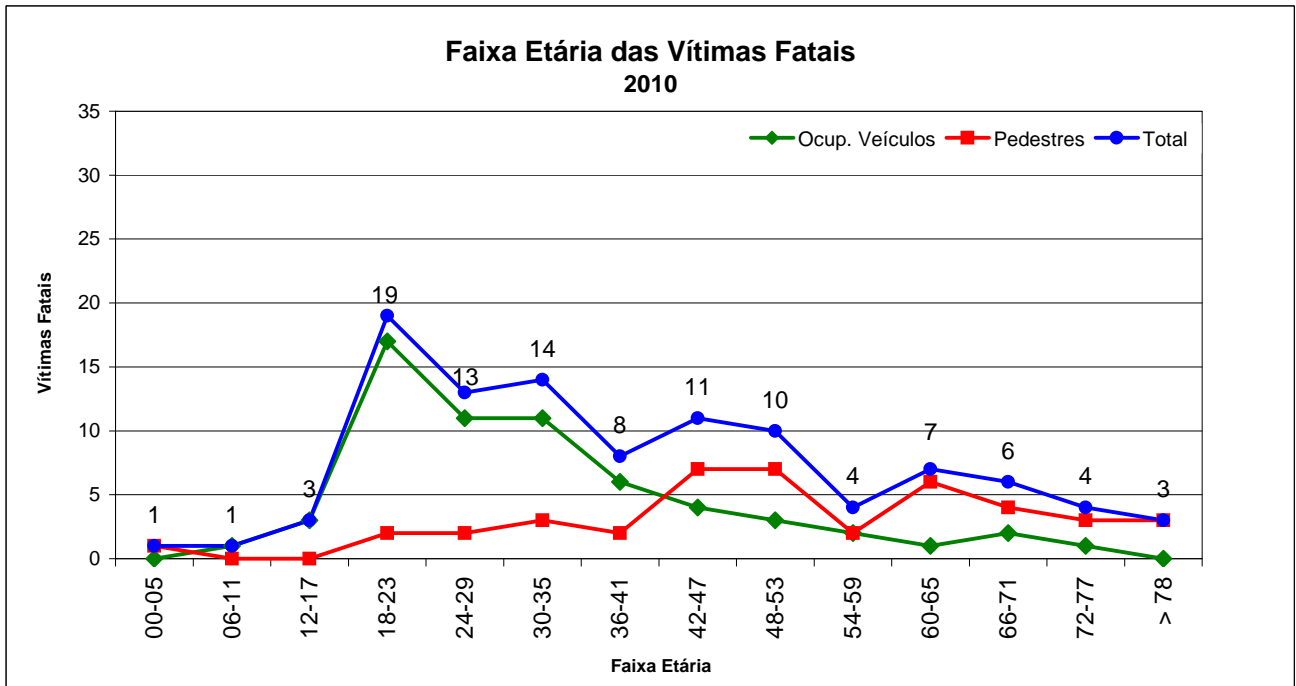
## 2.5. Comparativo da Participação das Vítimas Fatais por Tipo



Tipo das Vítimas	2003		2004		2005		2006		2007		2008		2009		2010	
	Qtde	%	Qtde	%	Qtde	%	Qtde	%	Qtde	%	Qtde	%	Qtde	%	Qtde	%
Ocupante de Motocicletas	26	29,2	23	25,0	30	34,5	36	37,5	43	35,8	67	49,3	57	<b>48,3</b>	40	<b>38,5</b>
Ocupantes demais Veiculos	24	27,0	31	33,7	24	27,6	26	27,1	31	25,8	29	21,3	24	20,3	22	21,2
Pedestres	39	43,8	38	41,3	33	37,9	34	35,4	46	38,3	40	29,4	37	<b>31,4</b>	42	<b>40,4</b>
Total das Vítimas	89	100,0	92	100,0	87	100,0	96	100,0	120	100,0	136	100,0	118	100,0	104	100,0

Observa-se significativo aumento na participação dos pedestres, atingindo 40,4% no total das vítimas fatais de 2010 e aproximando-se do percentual de participação dos ocupantes de motocicletas, que sofreu a segunda redução consecutiva e atingiu em 2010 os 38,5%.

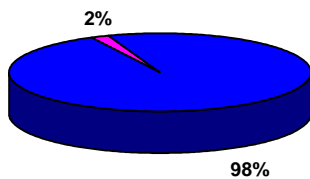
## 2.6. Perfil das Vítimas Fatais - 2010



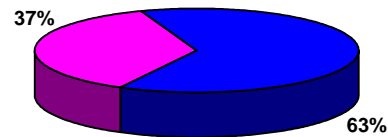
Das pessoas vitimadas no trânsito, 45,1% (46) tinham entre 18 e 35 anos. A quantidade das vítimas do tipo ocupantes de veículos na mesma faixa etária também é expressiva (62,9%), decrescendo à medida em que aumenta a idade. Em relação aos pedestres, as vítimas fatais aumentam na faixa etária de 30 a 35 anos, dos 42 a 53 anos e partir dos 60 anos (idosos).

### Composição dos Condutores e Pedestres Fatais por Sexo 2010

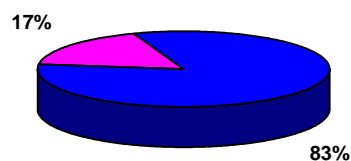
**Condutores dos Veículos  
(51)**



**Pedestres  
(41)**



**Total das Vítimas  
(92)**



■ Masculino ■ Feminino

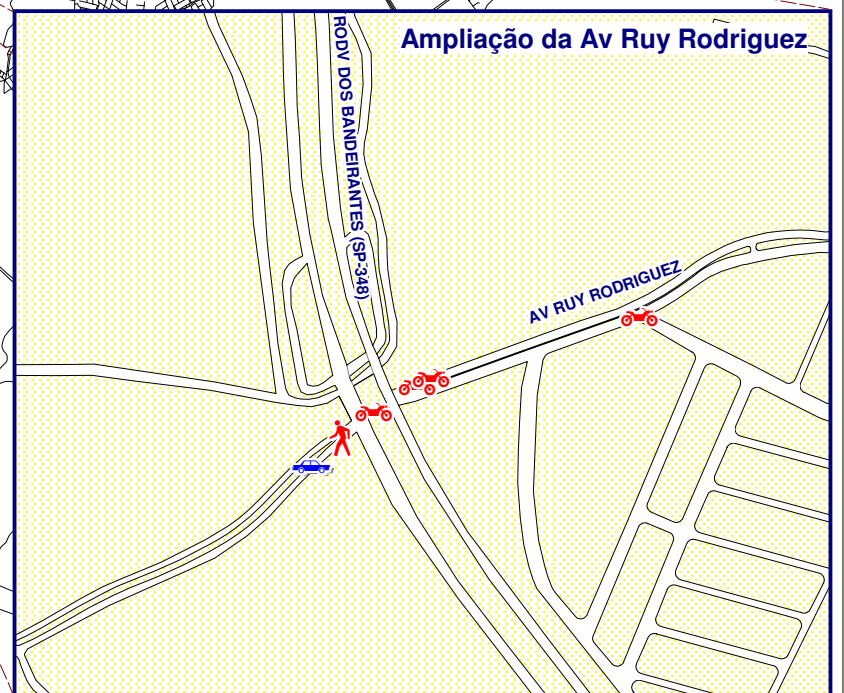
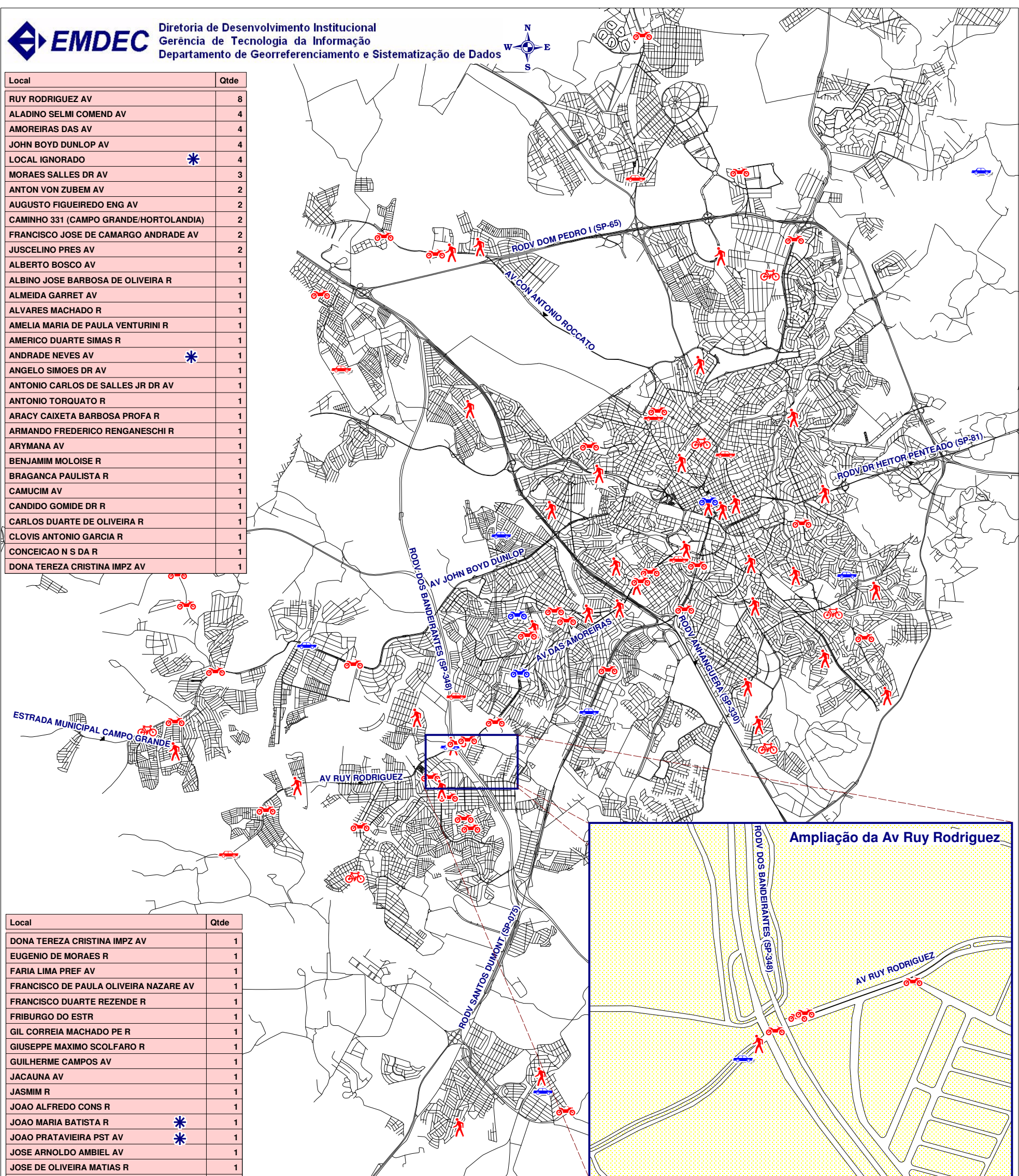
## **2.7. Mapa das Vítimas Fatais Georreferenciadas**





Local	Qtde
RUY RODRIGUEZ AV	8
ALADINO SELMI COMEND AV	4
AMOREIRAS DAS AV	4
JOHN BOYD DUNLOP AV	4
LOCAL IGNORADO *	4
MORAES SALLES DR AV	3
ANTON VON ZUBEM AV	2
AUGUSTO FIGUEIREDO ENG AV	2
CAMINHO 331 (CAMPO GRANDE/HORTOLANDIA)	2
FRANCISCO JOSE DE CAMARGO ANDRADE AV	2
JUSCELINO PRES AV	2
ALBERTO BOSCO AV	1
ALBINO JOSE BARBOSA DE OLIVEIRA R	1
ALMEIDA GARRET AV	1
ALVARES MACHADO R	1
AMELIA MARIA DE PAULA VENTURINI R	1
AMERICO DUARTE SIMAS R	1
ANDRADE NEVES AV *	1
ANGELO SIMOES DR AV	1
ANTONIO CARLOS DE SALLES JR DR AV	1
ANTONIO TORQUATO R	1
ARACY CAIXETA BARBOSA PROFA R	1
ARMANDO FREDERICO RENGANESCHI R	1
ARYMANA AV	1
BENJAMIM MOLOISE R	1
BRAGANCA PAULISTA R	1
CAMUCIM AV	1
CANDIDO GOMIDE DR R	1
CARLOS DUARTE DE OLIVEIRA R	1
CLOVIS ANTONIO GARCIA R	1
CONCEICAO N S DA R	1
DONA TEREZA CRISTINA IMPZ AV	1

Local	Qtde
DONA TEREZA CRISTINA IMPZ AV	1
EUGENIO DE MORAES R	1
FARIA LIMA PREF AV	1
FRANCISCO DE PAULA OLIVEIRA NAZARE AV	1
FRANCISCO DUARTE REZENDE R	1
FRIBURGO DO ESTR	1
GIL CORREIA MACHADO PE R	1
GIUSEPPE MAXIMO SCOLFARO R	1
GUILHERME CAMPOS AV	1
JACAUNA AV	1
JASMIM R	1
JOAO ALFREDO CONS R	1
JOAO MARIA BATISTA R *	1
JOAO PRATAVIEIRA PST AV *	1
JOSE ARNOLDO AMBIEL AV	1
JOSE DE OLIVEIRA MATIAS R	1
JOSE ESTEVAM DE ARAUJO R	1
JOSE GABETTA R	1
JOSE LOPES SERRA AV	1
JOSE ROBERTO MAGALHAES TEIXEIRA DR AV	1
LAZARO ANTONIO CLAUDINO R	1
LIX DA CUNHA AV	1
LUIZ ARISTEO NUCCI DR R	1
MARTINHO LUTERO AV	1
MASAO MURAYAMA R	1
MIGUEL NOEL NASCENTE BURNIER RODV	1
MIGUEL VICENTE CURY VD *	1
MIRANDOPOLIS AV	1
MOGI GUACU R	1
ODECIO PAULATI R	1
PAULO VIANNA DE SOUZA R	1
PEDRO GIANFRANCISCO R	1
PIRACICABA R	1
PRAXITELES FERREIRA NEVES R	1
PRESTES MAIA AV	1
RALPHO LEITE DE BARROS AV	1
RANDOM MAL AV	1
SARAIVA SEN AV	1
SOLON MAJ R	1
SUACUNA AV	1
SUD MENNUCCI R	1
TAUNAY VISC DE R	1
WALDEMAR MAFUZ R	1



Vítimas Fatais Ano - 2010	
	Condutor demais Veic = 7
	Passageiro demais Veic = 8
	Condutor (Moto) = 36
	Passageiro (Moto) = 3
	Condutor (bicicleta) = 6
	Pedestre = 34
	Não Georreferenciados = 6
<b>Total = 100</b>	

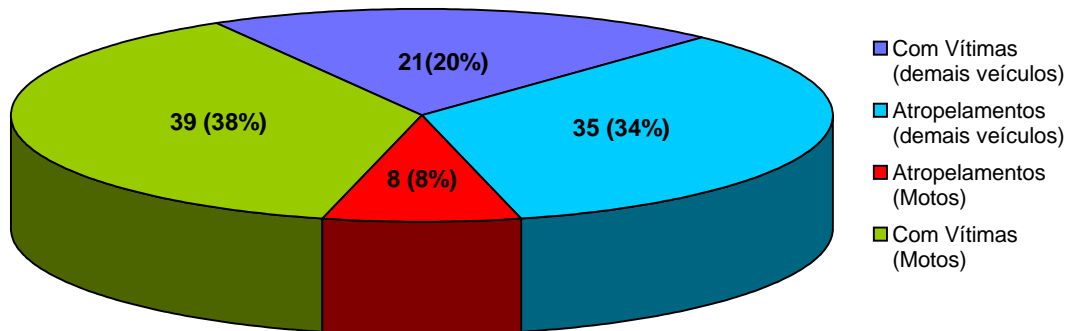
EMDEC Diretoria de Desenvolvimento Institucional Gerência de Tecnologia da Informação Departamento de Georreferenciamento e Sistematização de Dados		
Título <b>Vítimas Fatais - Ano 2010</b>		Sistema de Coordenadas UTM Datum - Córrego Alegre Fuso: 23
Diretoria / Gerência / Departamento DI / GTI / DGS	Técnico <b>Valéria Braga</b>	Data <b>21/02/2011</b>
Nome do Arquivo <b>Aci_Vitimas_Fatais_2010.Wor</b>		Escala <b>1: 97.000</b>

### 3. ACIDENTES DE TRÂNSITO FATAIS - 2010

São os acidentes de trânsito que resultam no falecimento de uma ou mais vítimas **no momento** ou **até 180 dias** após a ocorrência.

Em 2010 ocorreram **104 acidentes fatais, resultando em 103 mortes**; 39 acidentes foram envolvendo motos, vitimando 40 ocupantes de motocicletas (37 condutores e 3 passageiros); 21 foram acidentes com vítimas entre os demais veículos, resultando em 22 vítimas ocupantes de veículos; e 43 atropelamentos, que geraram 42 vítimas pedestres - em um atropelamento a vítima fatal foi o atropelador (motociclista).

Acidentes de Trânsito Fatais  
2010



A motocicleta possui influência em 46% dos acidentes fatais (38% com vítimas e 8% atropelamentos).

### 3.1. Veículos Envolvidos nos Acidentes Fatais - 2010

No ano de 2010, **aconteceram 104 ocorrências com 103 mortes e 142 veículos envolvidos**. Desses veículos, 65 (45,7%) participaram de acidentes onde faleceram ocupantes de motocicletas, 31 (21,8%) participaram de acidentes onde as vítimas fatais eram dos demais veículos, e 46 (32,4%) participaram de atropelamentos.

Visualize abaixo a distribuição dos veículos por tipo de acidentes.

Gráfico 1

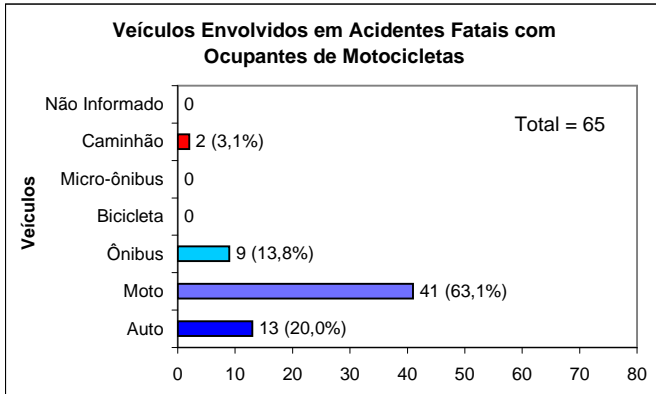


Gráfico 2

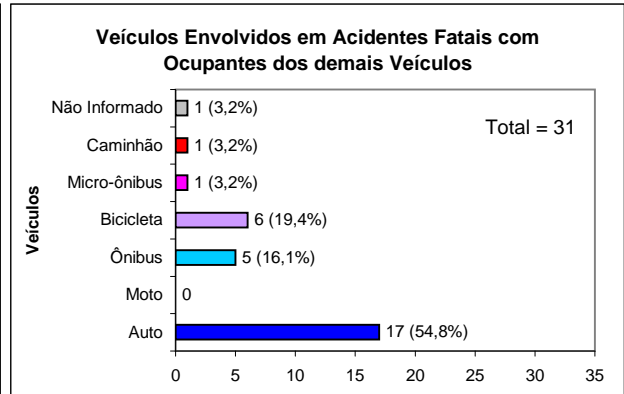


Gráfico 3

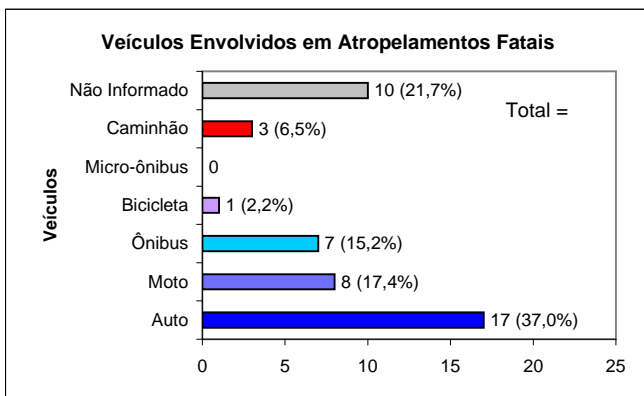
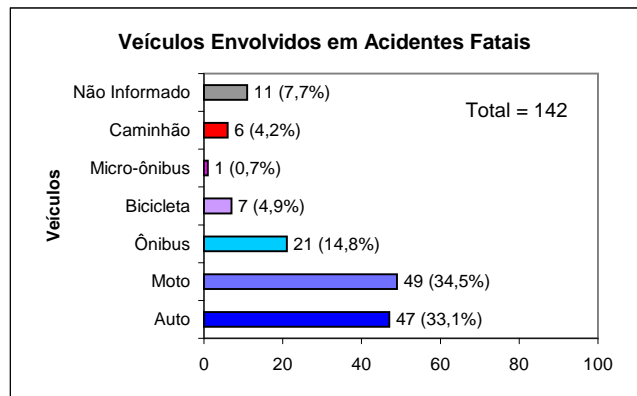


Gráfico 4

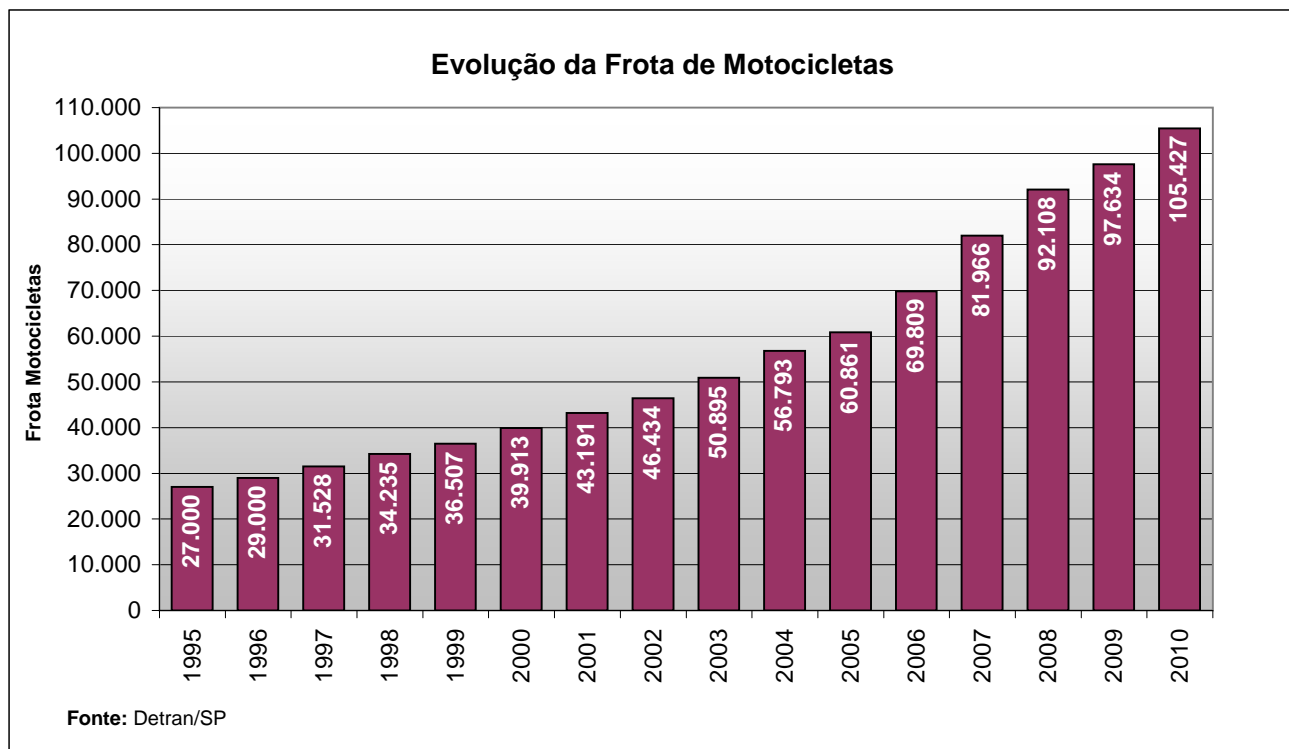


Vale ressaltar que as motocicletas participaram em 17,4% dos atropelamentos fatais (7 pedestres - em um atropelamento a vítima fatal foi o atropelador) e em 34,5% do total de veículos envolvidos nos acidentes fatais.

Se ainda considerarmos as vítimas fatais ocupantes de motocicletas (40), mais as vítimas pedestres atropeladas por motocicletas (8), vimos que 48 (46,2%) pessoas faleceram em função de acidentes envolvendo motos.

## 4. MOTOCICLISTAS

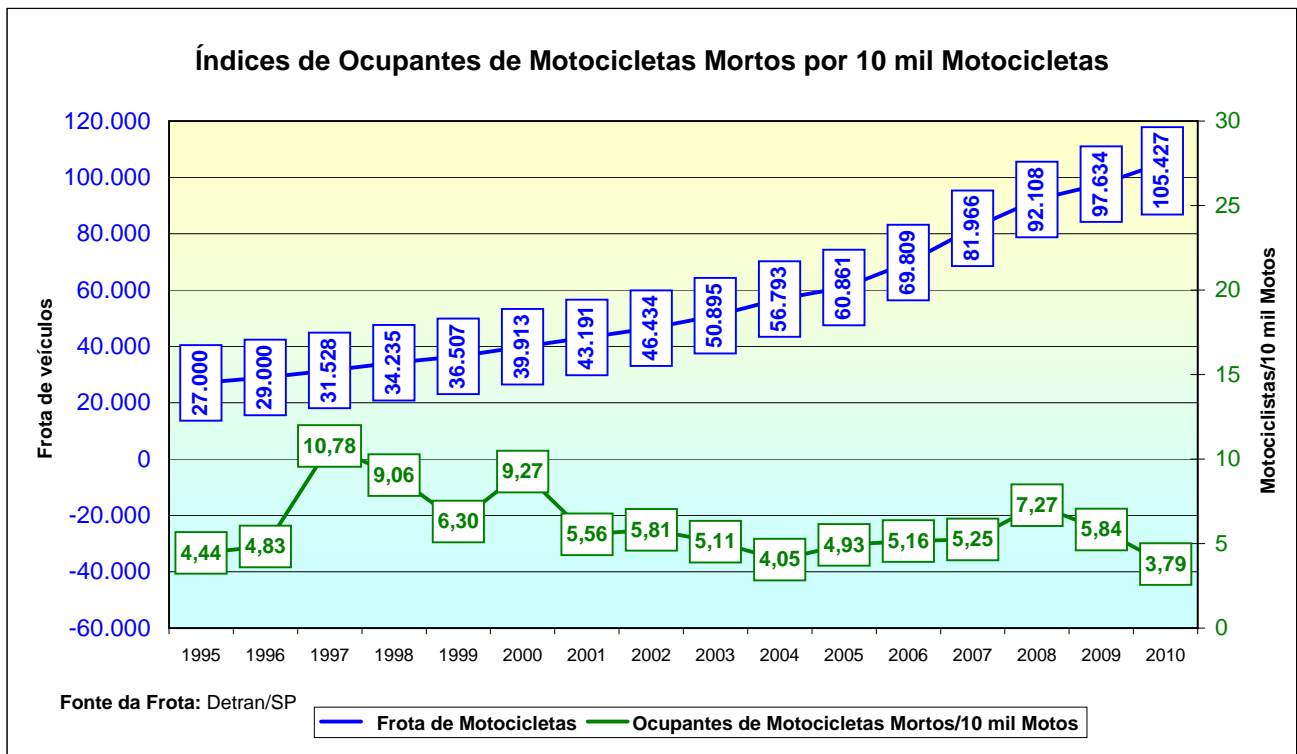
### 4.1. Frota das Motocicletas



No período de 1995 a 2010, a frota cresceu 290,5%. De 2000 a 2010, 164,1 %, sendo que entre 2009 e 2010, cresceu 8,0%. A taxa média de crescimento é de 9,5% ao ano.

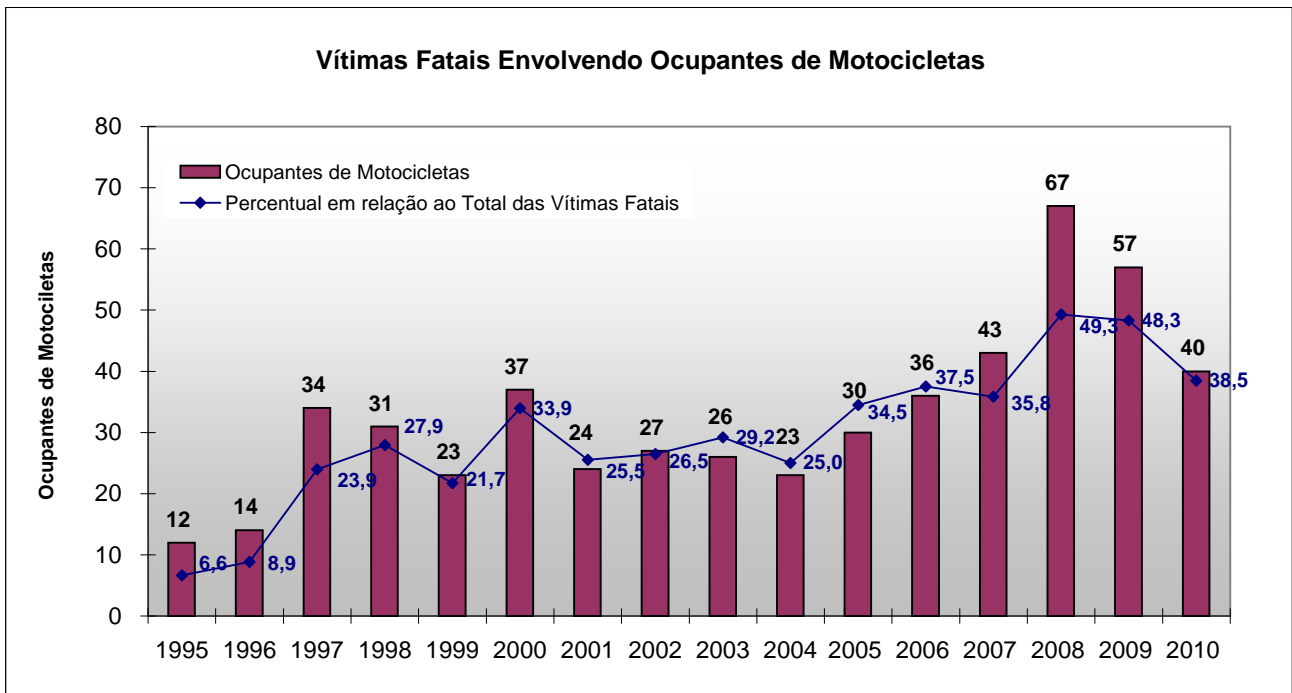
Em 2010, a frota de motocicletas representa 14,4% da frota geral. Em 2000, representava 8,8%.

#### 4.2. Índices de Ocupantes de Motocicletas Mortos por 10 mil Motocicletas



Os índices de ocupantes de motocicletas mortos por 10 mil motocicletas, comparando o período de 1995 a 2010, observa-se um decréscimo de 14,6%. Em relação a comparação entre 2009 e 2010, o decréscimo foi de 35,0%.

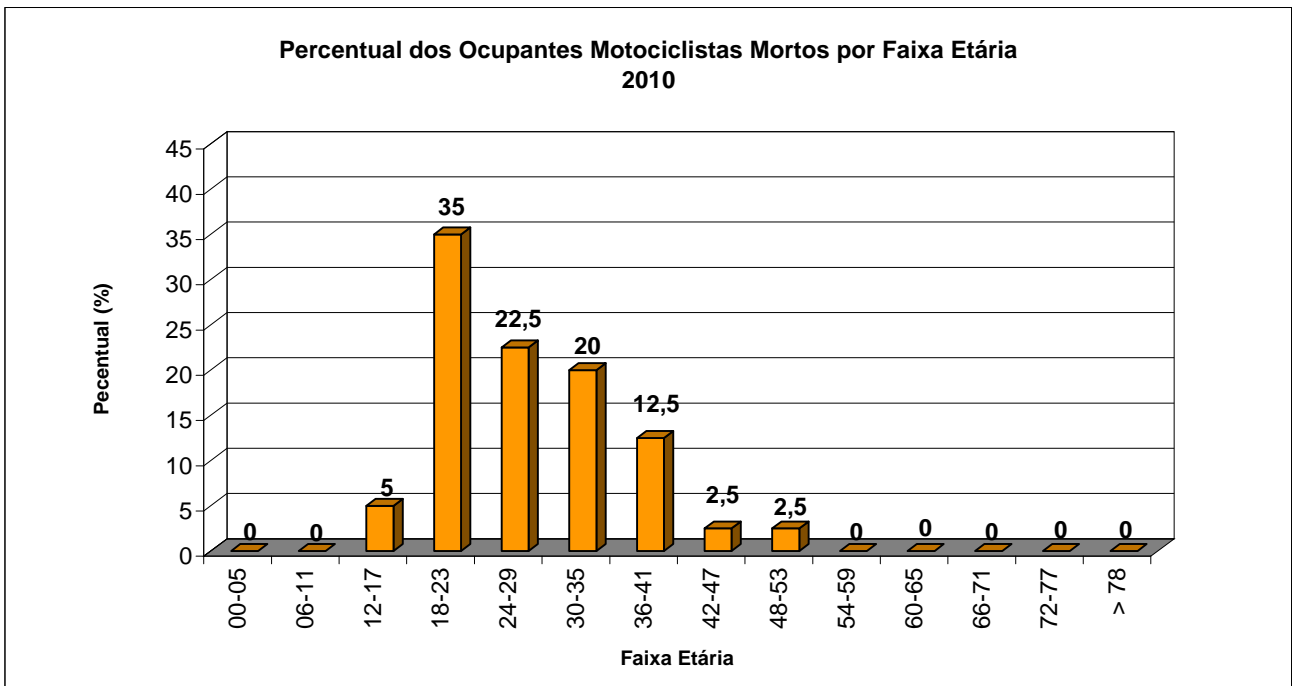
### 4.3. Vítimas Fatais Envolvendo Ocupantes de Motocicletas



A quantidade de vítimas fatais envolvendo motociclistas, entre os anos de 1995 a 2010, cresceu 233,3%. Entre os anos de 2001 e 2004 houve uma pequena variação numérica, porém, entre os anos de 2005 a 2008 verificam-se aumentos consecutivos. Já em 2009 houve decréscimo de 16,2% e em 2010 de 29,8%.

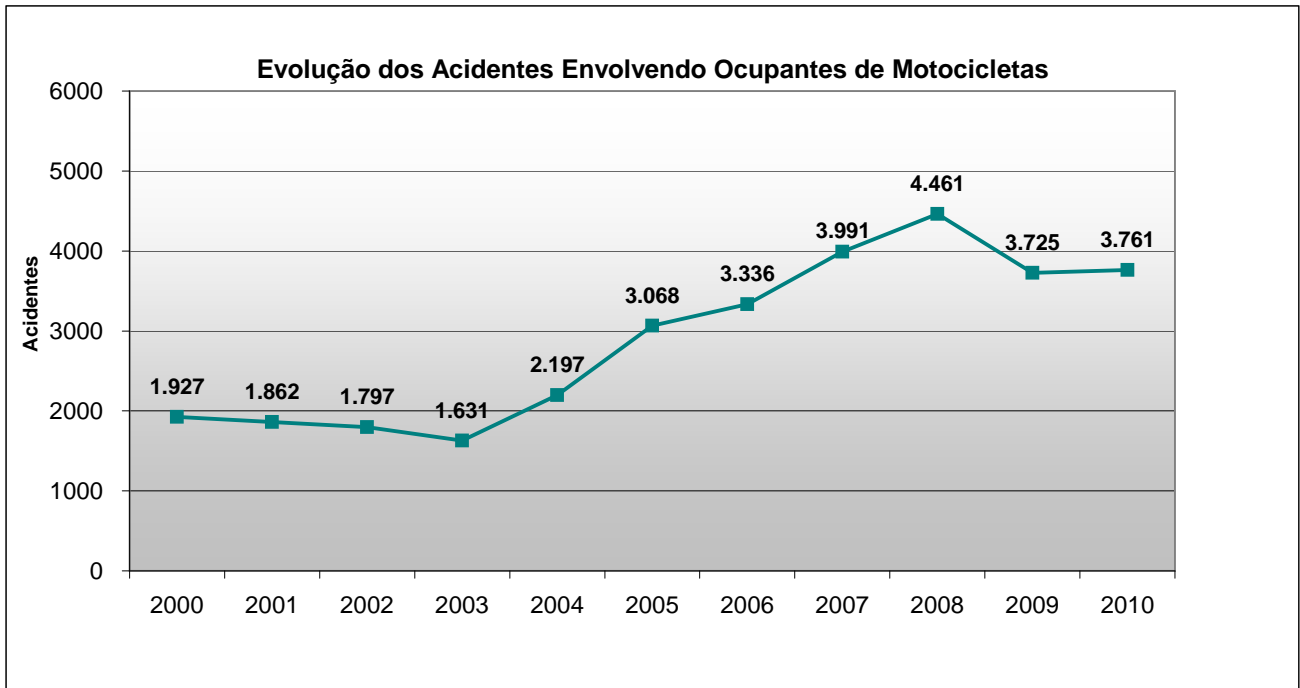
A participação percentual dos ocupantes de motocicletas mortos em relação ao total das vítimas fatais tem crescido significativamente a partir de 2005, permanecendo estável entre 2008 e 2009, teve agora redução para 40,0%.

#### 4.4. Perfil das Vítimas Fatais - 2010

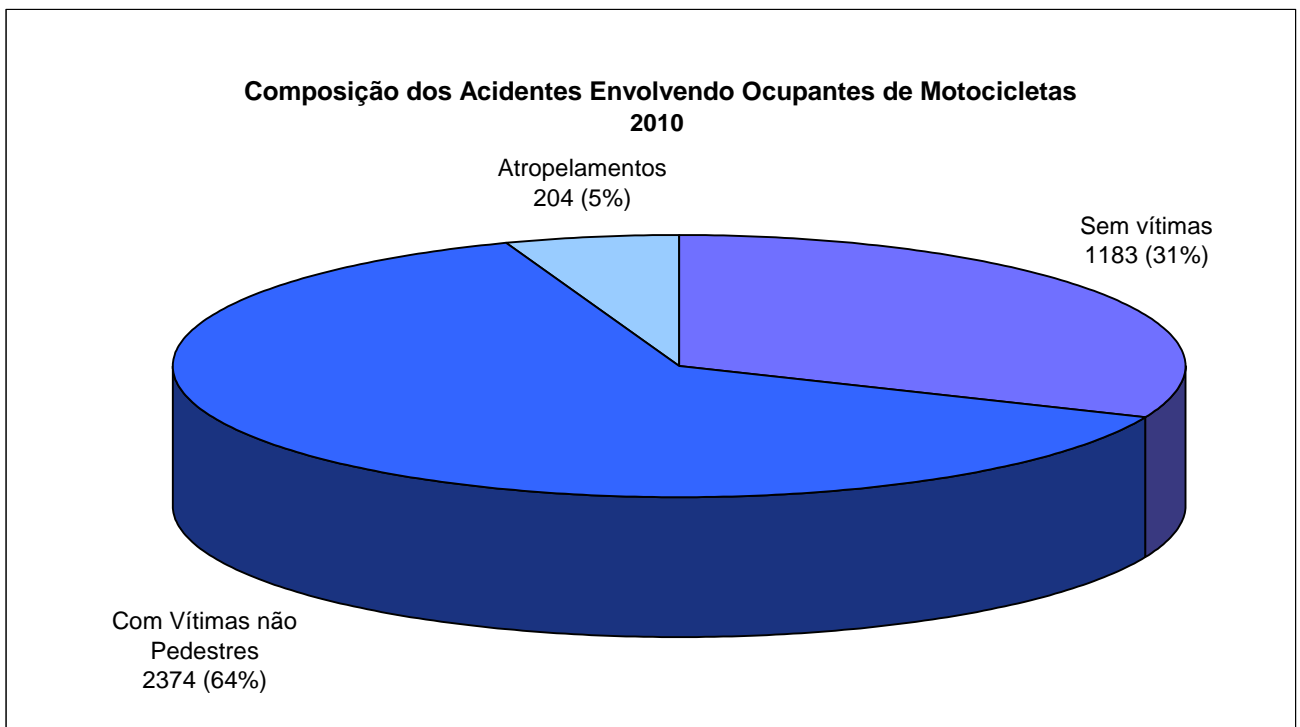


Os ocupantes de motocicletas mortos no trânsito são predominantemente jovens. Estão na faixa etária de 18 a 35 anos, 77,5% das vítimas (31 pessoas).

#### 4.5. Acidentes Envolvendo Motocicletas



A quantidade de acidentes envolvendo motociclistas apresentou quedas consecutivas no período de 2000 a 2003. Porém, entre 2004 e 2008, os aumentos foram significativos. Em 2009 houve forte redução e mantendo praticamente estável em 2010. Comparando 2010 em 2009, houve aumento de 1,0%.

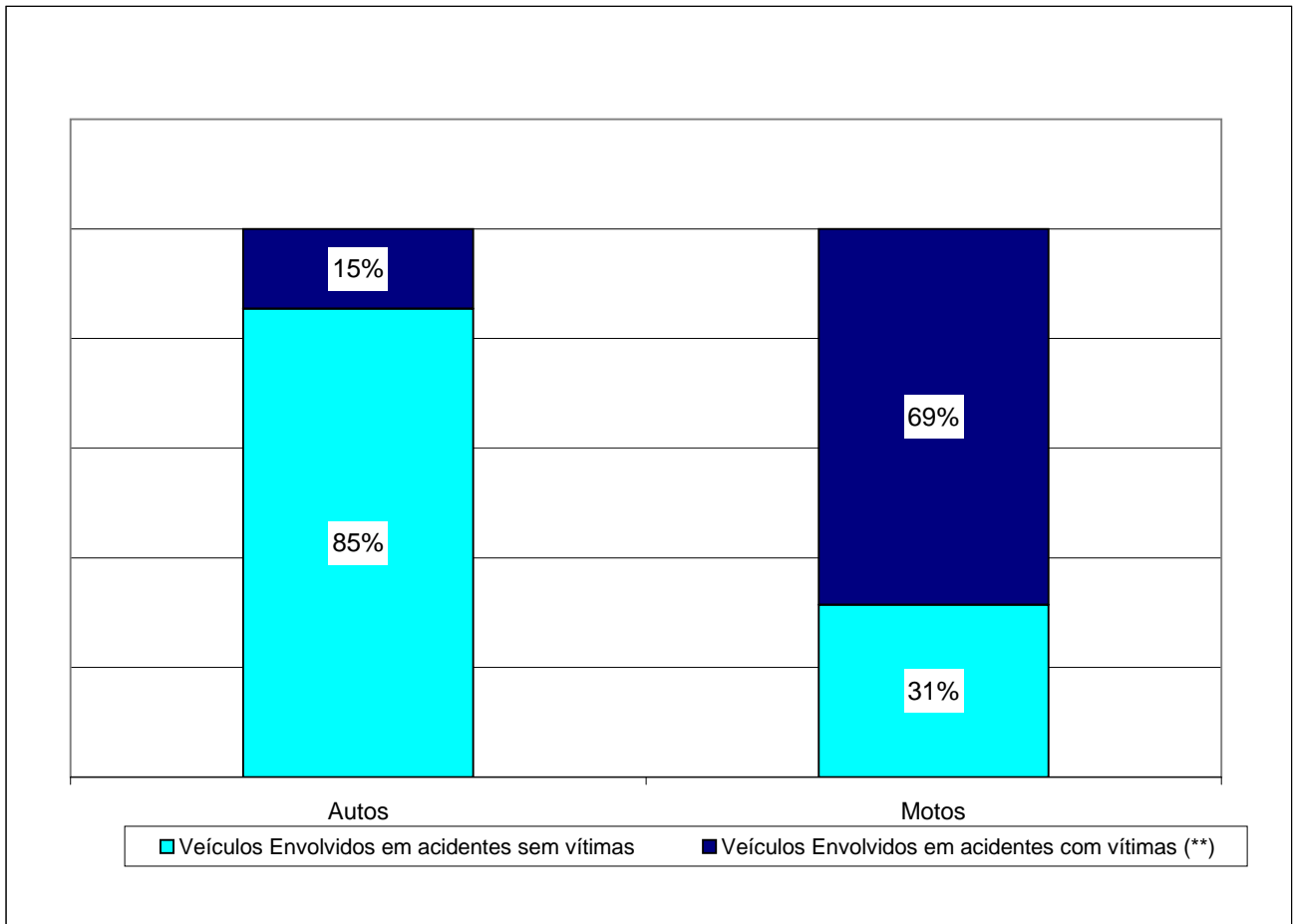


Os acidentes com vítimas não pedestres envolvendo ocupantes de motocicletas (2374) representam 68,9% do total dos acidentes com vítimas não pedestres (3.448 - ver página 27, gráfico "Evolução dos Acidentes Com Vítimas não Pedestres").

A cada 10 acidentes registrados envolvendo motocicletas, 7 acarretaram vítimas (feridos e fatais).



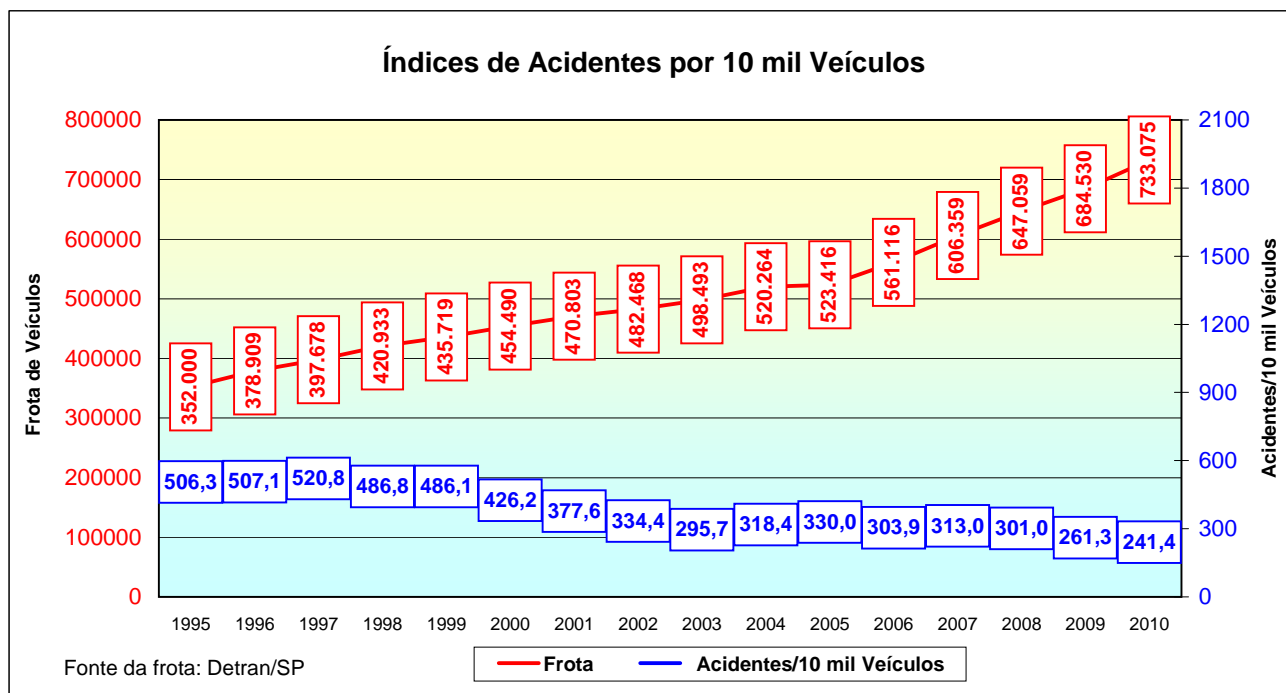
#### 4.6. Severidade dos Acidentes de Trânsito para Automóveis e Motocicletas - 2010



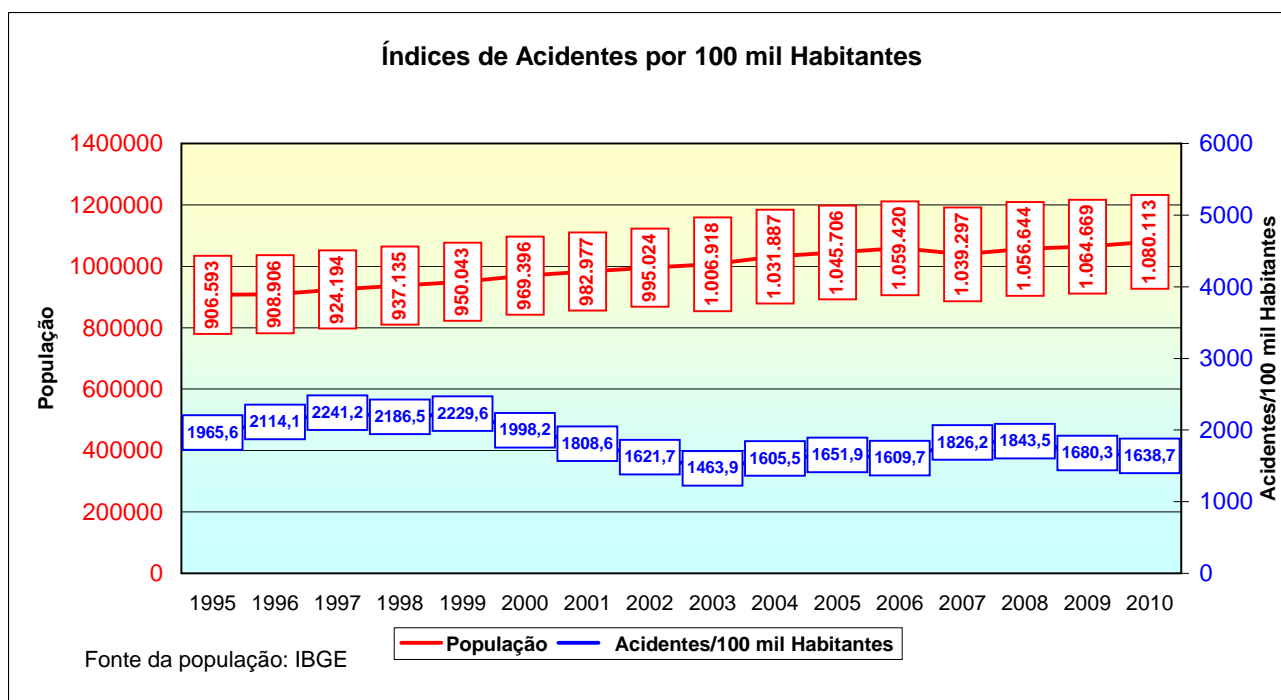
(\*\*) Nos acidentes com vítimas estão incluídos os acidentes envolvendo veículo X veículo e veículo X pedestre.

Os dados do gráfico acima nos mostram com clareza que a maioria dos acidentes envolvendo motocicletas geram vítimas (69%). Nos acidentes em que os motociclistas se envolvem com outros veículos, em sua maioria, saem feridos. No caso de acidente entre motocicletas e pedestres, os pedestres são as maiores vítimas.

## 5. ACIDENTES DE TRÂNSITO

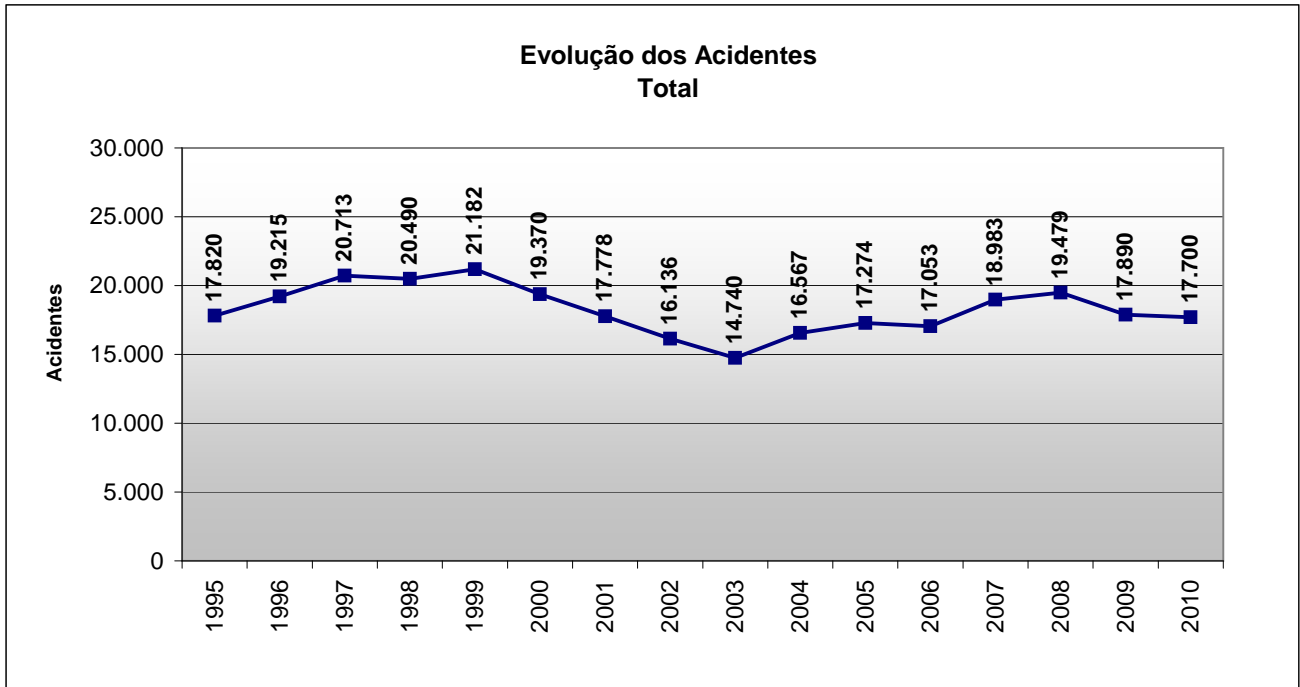


Em relação aos índices de acidentes por 10 mil veículos, comparando o período de 1995 a 2010, observa-se uma redução de 52,3 %. Entre os anos de 2009 e 2010, ocorreu decréscimo de 7,6 %.

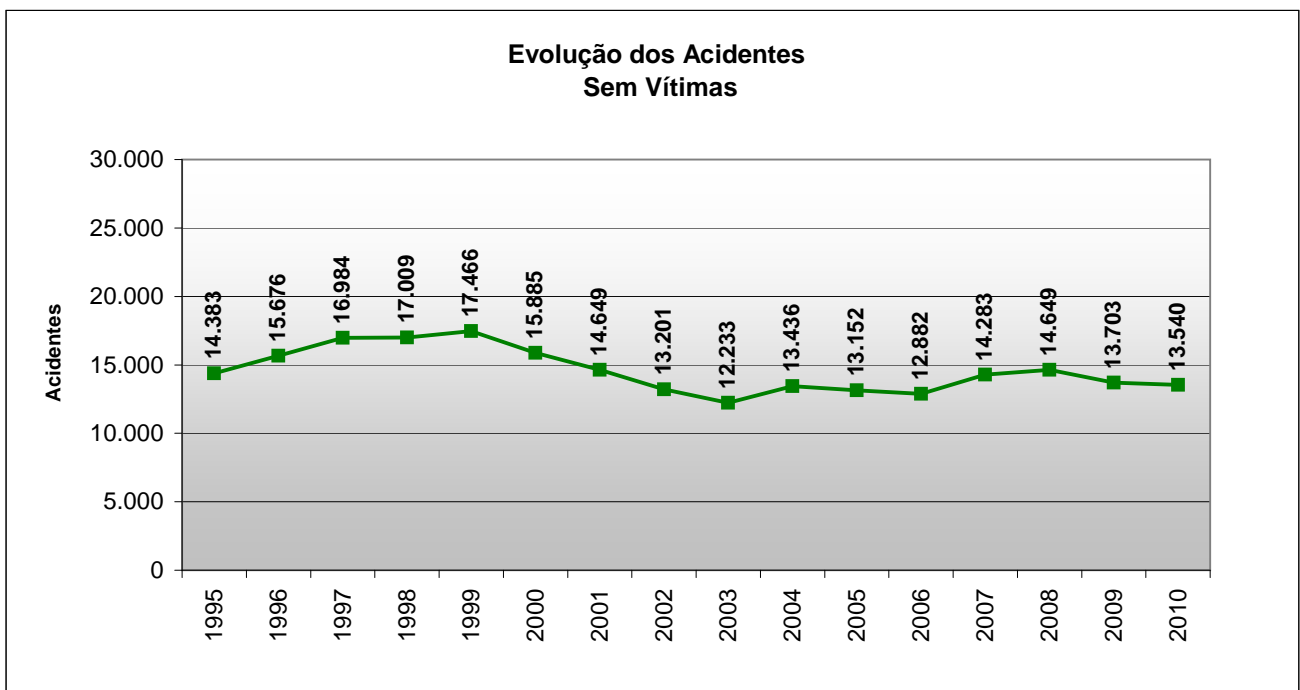


Em relação aos índices de acidentes por 100 mil habitantes, comparando o período de 1995 a 2010, observa-se uma queda de 16,6 %. Entre os anos de 2009 e 2010, houve uma redução de 2,5 %. A partir de 2007 o IBGE adotou novo método matemático para o cálculo da estimativa da população.

## 5.2. Comparativo Anual dos Acidentes de Trânsito

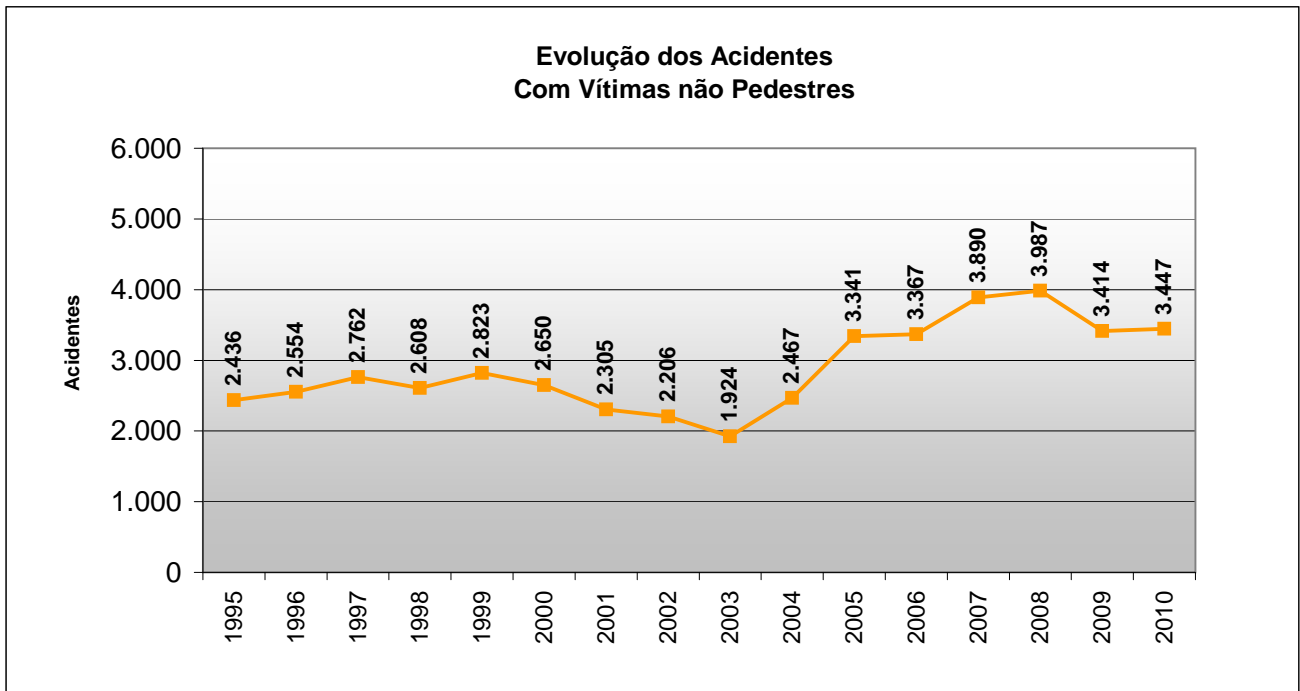


Os totais dos acidentes apresentaram constantes quedas no período de 2000 a 2003. Em 2004 e 2005, 2007 e 2008, sofreram aumentos. Em 2009 e 2010 voltou-se a registrar decréscimos. No comparativo do período de 1995 a 2010, verifica-se decréscimo de 0,7 %. Já o ano de 2010, comparado com o ano de 2009, apresentou decréscimo de 1,1%.

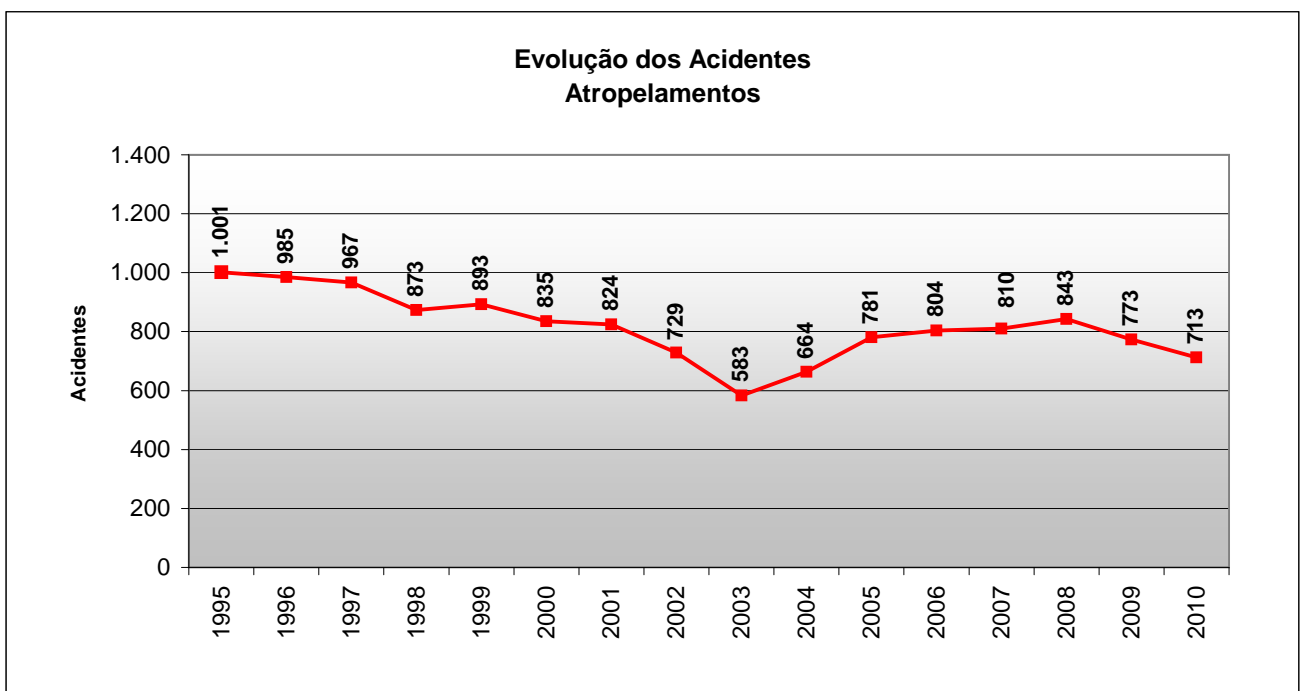


Nos acidentes sem vítimas (apenas danos materiais), comparando o período de 1995 a 2010, observa-se uma queda de 5,9 %. Já entre os anos de 2009 e 2010, a queda foi de 1,2%.

## 5.2. Comparativo Anual dos Acidentes de Trânsito

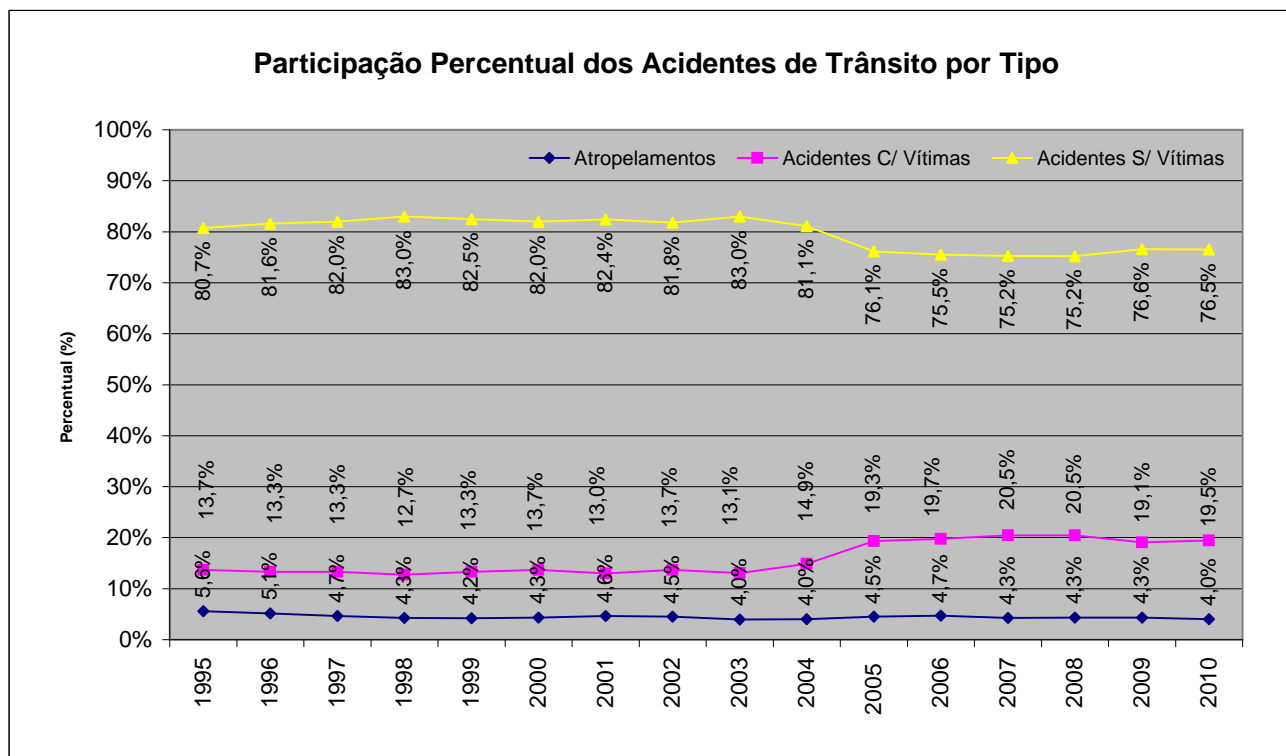


Os acidentes com vítimas não pedestres (entre veículos) apresentaram constantes quedas no período de 2000 a 2003. Entre 2004 e 2005, 2007 e 2008, sofreram aumentos. Em 2009 sofreu forte queda e em 2010 praticamente manteve-se. No comparativo do período de 1995 à 2010, verifica-se aumento de 41,5 %. O ano de 2010, comparado com o ano de 2009, apresentou um acréscimo de 1,0 %.



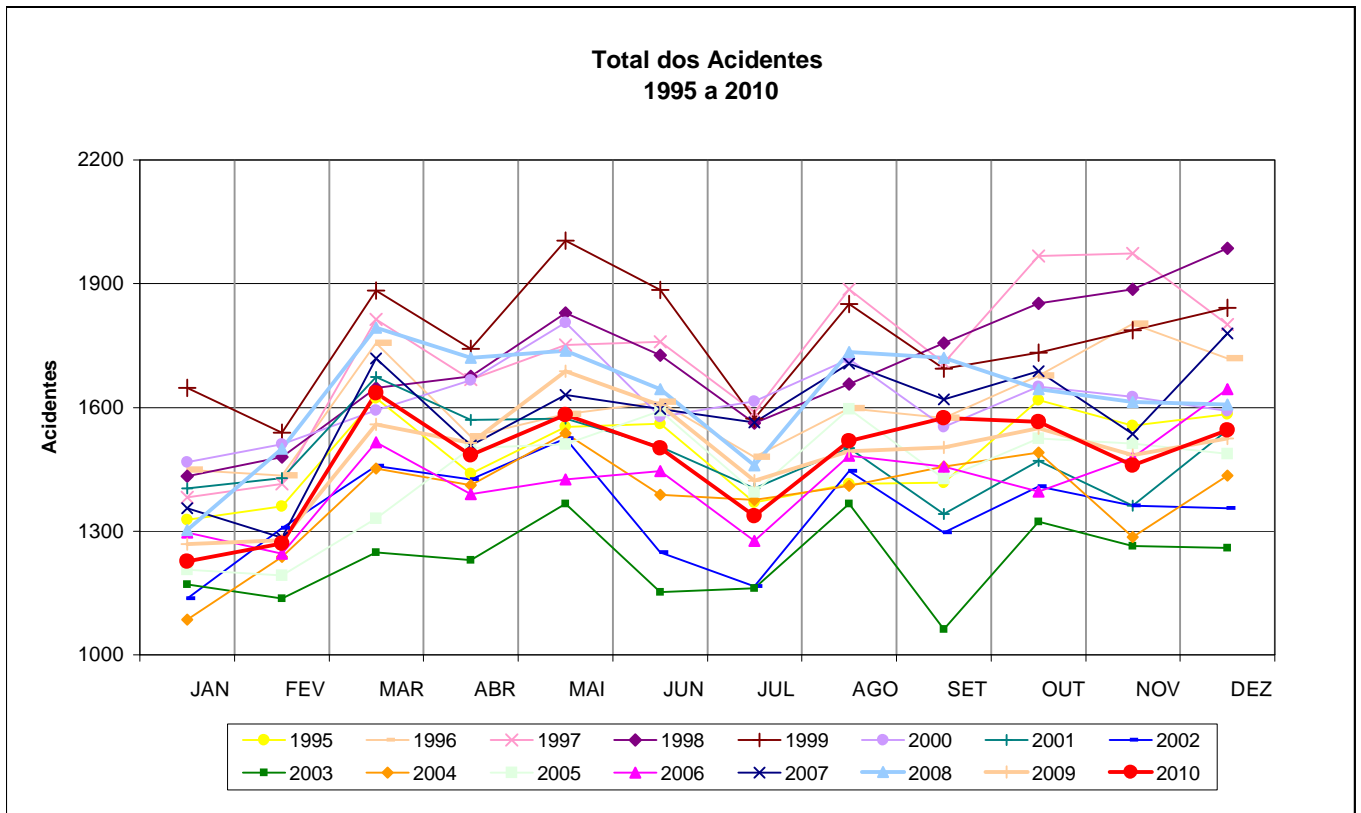
Os atropelamentos apresentaram constantes quedas no período de 2000 a 2003. A partir de 2004 tem sofrido aumentos, mantendo-se quase estável entre 2006 e 2007 e caindo a partir de 2009. No comparativo do período de 1995 a 2010, verifica-se queda de 28,9 %. Em 2010 o decréscimo é de 7,8% em relação a 2009.

### 5.3. Comparativo Anual da Participação dos Acidentes por Tipo



A partir do ano de 2005 decresceu a participação dos acidentes sem vítimas e aumentou a participação dos acidentes com vítimas, isso corresponde a uma transferência de mais ou menos 6%. Quanto aos atropelamentos, mantiveram-se.

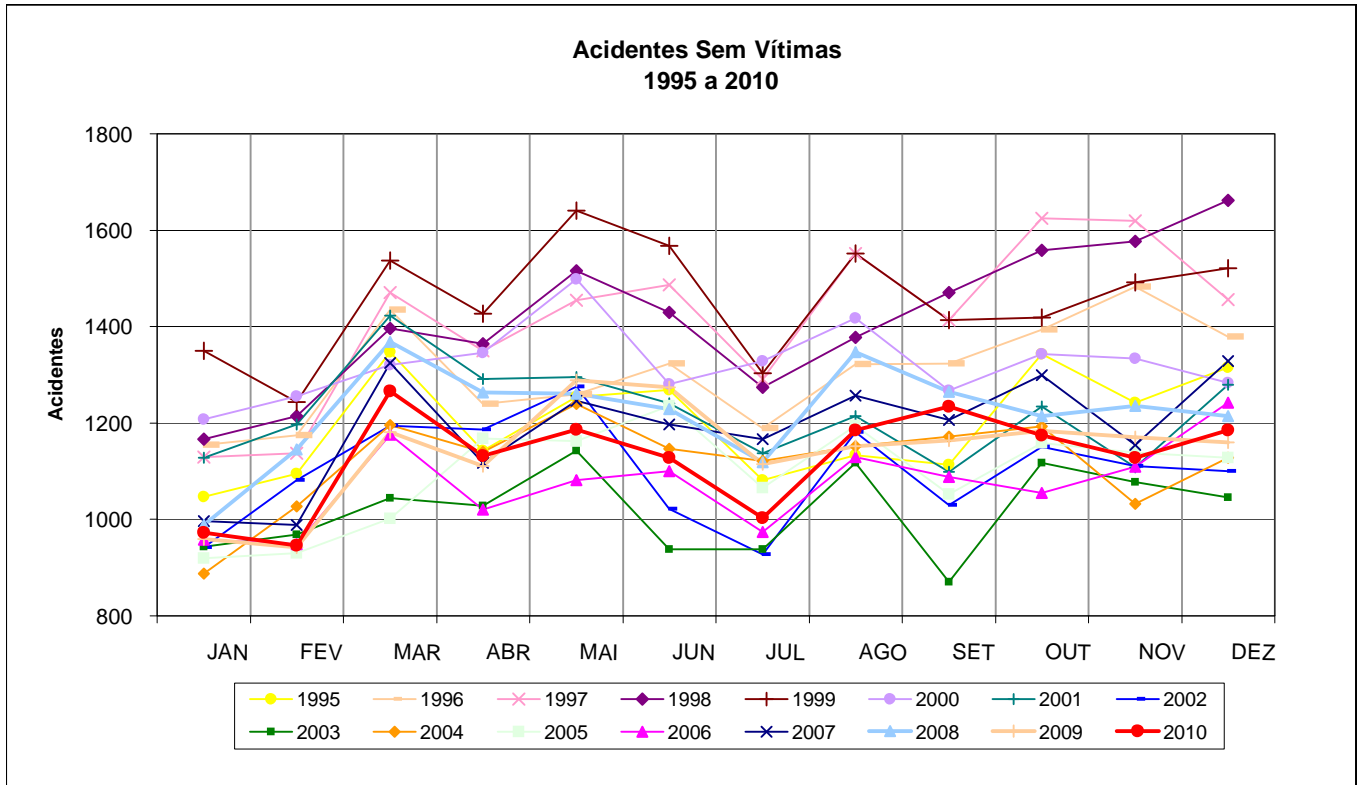
#### 5.4. Comparativo Mensal dos Acidentes de Trânsito



ANO	JAN	FEV	MAR	ABR	MAI	JUN	JUL	AGO	SET	OUT	NOV	DEZ	Anual	
													Total	Var. %
1995	1328	1360	1622	1439	1552	1560	1370	1414	1418	1618	1556	1583	17.820	-
1996	1449	1435	1756	1529	1583	1613	1480	1598	1574	1677	1803	1718	19.215	7,8
1997	1382	1415	1814	1667	1752	1759	1588	1887	1708	1967	1973	1801	20.713	7,8
1998	1433	1480	1648	1675	1829	1726	1562	1657	1756	1852	1886	1986	20.490	-1,1
1999	1647	1539	1884	1742	2005	1885	1573	1851	1694	1733	1787	1842	21.182	3,4
2000	1467	1511	1593	1666	1805	1578	1615	1717	1552	1650	1625	1591	19.370	-8,6
2001	1404	1428	1674	1570	1573	1505	1404	1502	1341	1471	1361	1545	17.778	-8,2
2002	1136	1308	1458	1426	1524	1249	1166	1446	1297	1408	1362	1356	16.136	-9,2
2003	1170	1137	1249	1230	1367	1152	1161	1366	1062	1323	1264	1259	14.740	-8,7
2004	1086	1238	1452	1412	1537	1388	1376	1410	1456	1491	1286	1435	16.567	12,4
2005	1207	1193	1331	1501	1510	1591	1394	1596	1427	1524	1512	1488	17.274	4,3
2006	1297	1246	1516	1390	1425	1445	1276	1483	1457	1396	1478	1644	17.053	-1,3
2007	1355	1284	1718	1507	1631	1596	1564	1707	1620	1687	1535	1779	18.983	11,3
2008	1302	1500	1794	1720	1738	1645	1459	1735	1721	1645	1613	1607	19.479	2,6
2009	1269	1278	1559	1514	1688	1605	1423	1493	1503	1550	1484	1524	17.890	-8,2
2010	1227	1270	1635	1485	1582	1501	1337	1518	1575	1565	1460	1545	17.700	-1,1

O total dos acidentes do ano de 2010 apresentou um **decréscimo** de **1,1%** em relação ao ano anterior (2009).

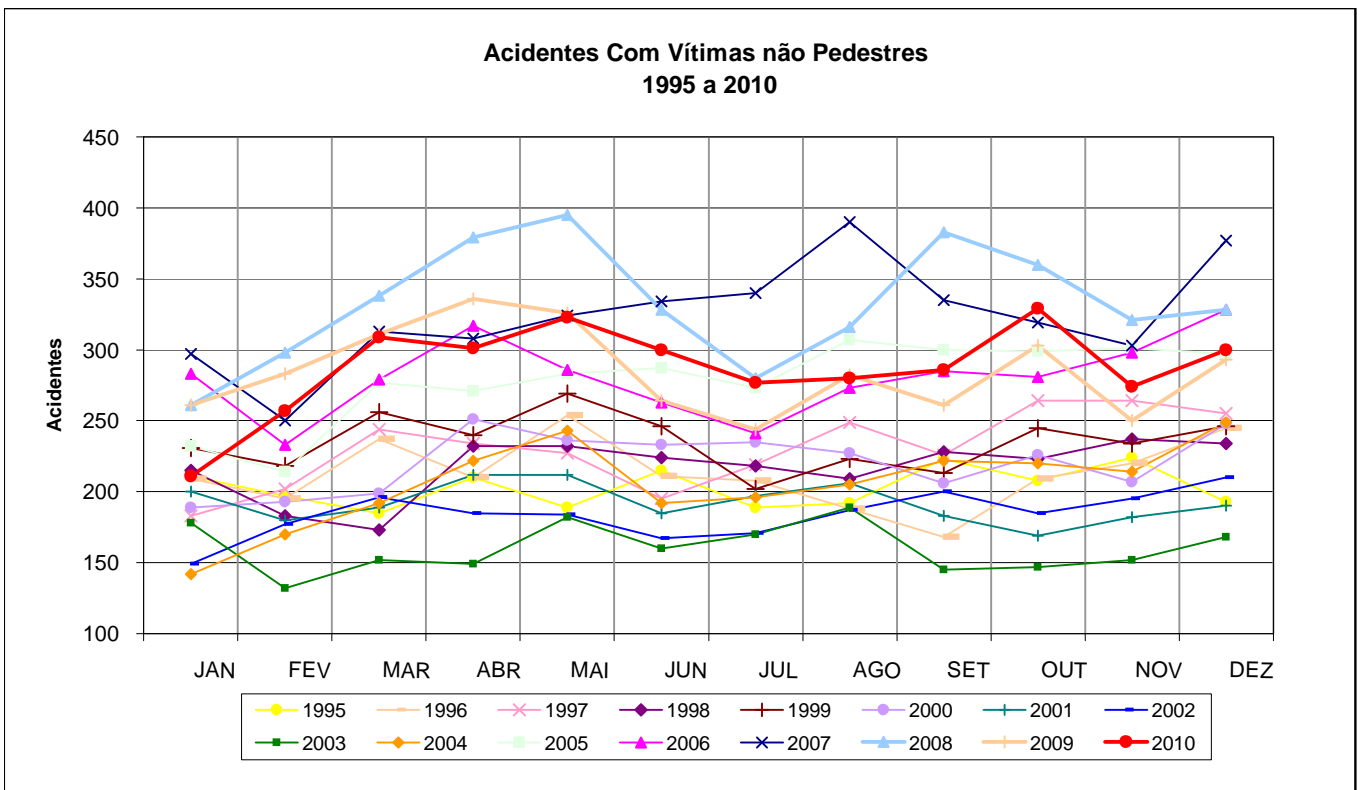
#### 5.4. Comparativo Mensal dos Acidentes de Trânsito



ANO	JAN	FEV	MAR	ABR	MAI	JUN	JUL	AGO	SET	OUT	NOV	DEZ	Anual	
													Total	Var. %
1995	1047	1095	1347	1142	1254	1269	1082	1133	1114	1343	1242	1315	14.383	-
1996	1155	1174	1435	1239	1260	1323	1189	1322	1323	1394	1483	1379	15.676	9,0
1997	1129	1137	1470	1350	1455	1487	1292	1551	1413	1625	1619	1456	16.984	8,3
1998	1167	1215	1396	1365	1516	1430	1274	1378	1471	1558	1577	1662	17.009	0,1
1999	1350	1244	1537	1427	1640	1568	1303	1551	1414	1419	1492	1521	17.466	2,7
2000	1208	1255	1321	1346	1498	1281	1329	1418	1268	1343	1334	1284	15.885	-9,1
2001	1128	1197	1423	1292	1296	1241	1137	1215	1099	1234	1108	1279	14.649	-7,8
2002	942	1081	1194	1186	1275	1022	928	1181	1030	1151	1111	1100	13.201	-9,9
2003	943	969	1044	1029	1143	938	938	1118	870	1117	1078	1046	12.233	-7,3
2004	888	1027	1196	1140	1240	1147	1121	1152	1172	1193	1032	1128	13.436	9,8
2005	920	930	1002	1168	1162	1235	1065	1194	1052	1158	1138	1128	13.152	-2,1
2006	958	949	1176	1020	1081	1100	974	1129	1088	1055	1110	1242	12.882	-2,1
2007	996	989	1325	1118	1246	1197	1167	1257	1207	1299	1154	1328	14.283	10,9
2008	988	1145	1368	1263	1261	1229	1119	1347	1265	1215	1235	1214	14.649	2,6
2009	960	942	1181	1111	1289	1274	1115	1152	1164	1184	1171	1160	13.703	-6,5
2010	972	946	1266	1132	1187	1128	1003	1185	1234	1174	1128	1185	13.540	-1,2

Os acidentes sem vítimas do ano de 2010 apresentaram um **decréscimo** de **1,2%** em relação ao ano anterior (2009).

#### 5.4. Comparativo Mensal dos Acidentes de Trânsito

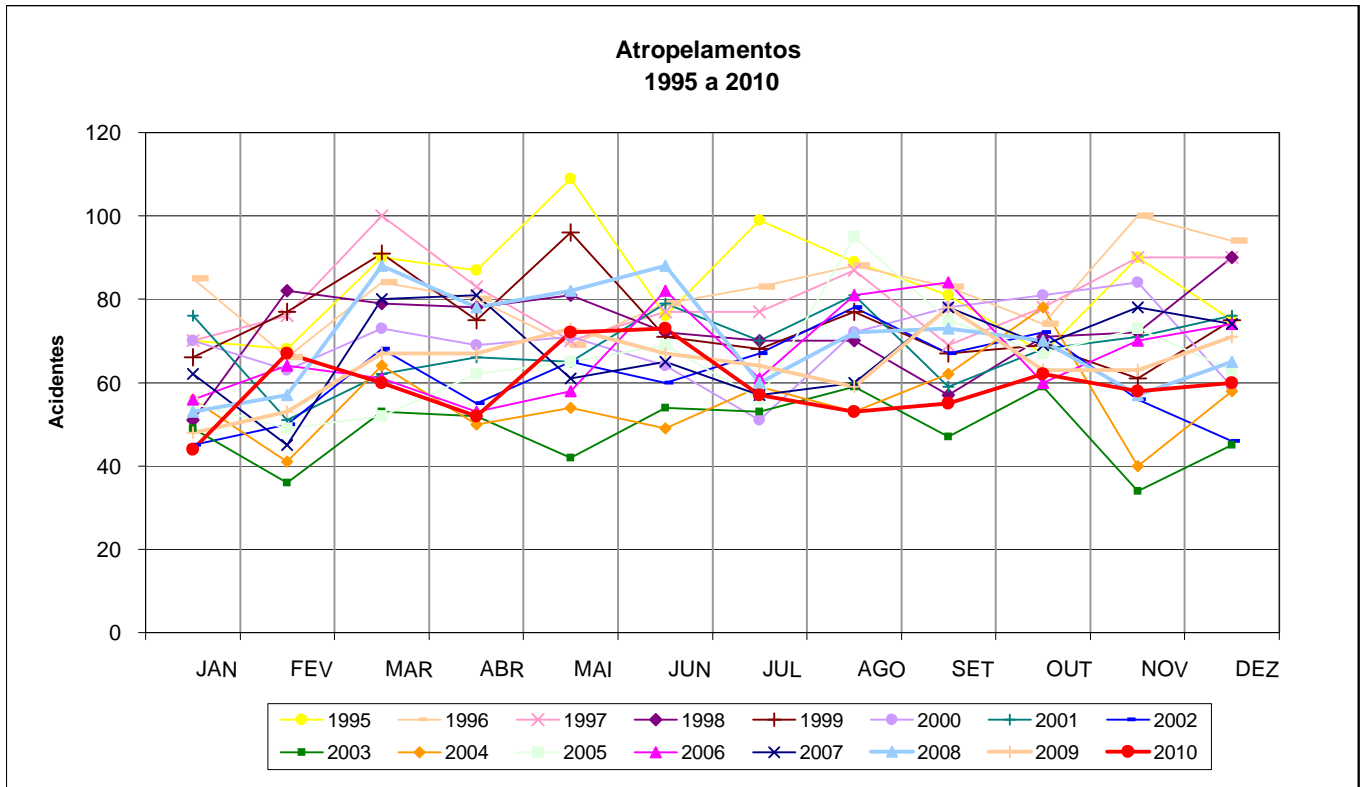


ANO	JAN	FEV	MAR	ABR	MAI	JUN	JUL	AGO	SET	OUT	NOV	DEZ	Anual	
													Total	Var. %
1995	211	197	185	210	189	215	189	192	223	208	224	193	2.436	-
1996	209	195	237	210	254	211	208	188	168	209	220	245	2.554	4,8
1997	183	202	244	234	227	195	219	249	226	264	264	255	2.762	8,1
1998	215	183	173	232	232	224	218	209	228	223	237	234	2.608	-5,6
1999	231	218	256	240	269	246	202	223	213	245	234	246	2.823	8,2
2000	189	193	199	251	236	233	235	227	206	226	207	248	2.650	-6,1
2001	200	180	189	212	212	185	197	206	183	169	182	190	2.305	-13,0
2002	149	177	196	185	184	167	171	187	200	185	195	210	2.206	-4,3
2003	178	132	152	149	182	160	170	189	145	147	152	168	1.924	-12,8
2004	142	170	192	222	243	192	196	205	222	220	214	249	2.467	28,2
2005	232	214	277	271	283	287	273	307	300	299	301	297	3.341	35,4
2006	283	233	279	317	286	263	241	273	285	281	298	328	3.367	0,8
2007	297	250	313	308	324	334	340	390	335	319	303	377	3.890	15,5
2008	261	298	338	379	395	328	280	316	383	360	321	328	3.987	2,5
2009	261	283	311	336	326	264	244	282	261	303	250	293	3.414	-14,4
2010	211	257	309	301	323	300	277	280	286	329	274	300	3.447	1,0

Os acidentes com vítimas não pedestres do ano de 2010 apresentaram um **acréscimo de 1,0%** em relação ao ano anterior (2009).



#### 5.4. Comparativo Mensal dos Acidentes de Trânsito

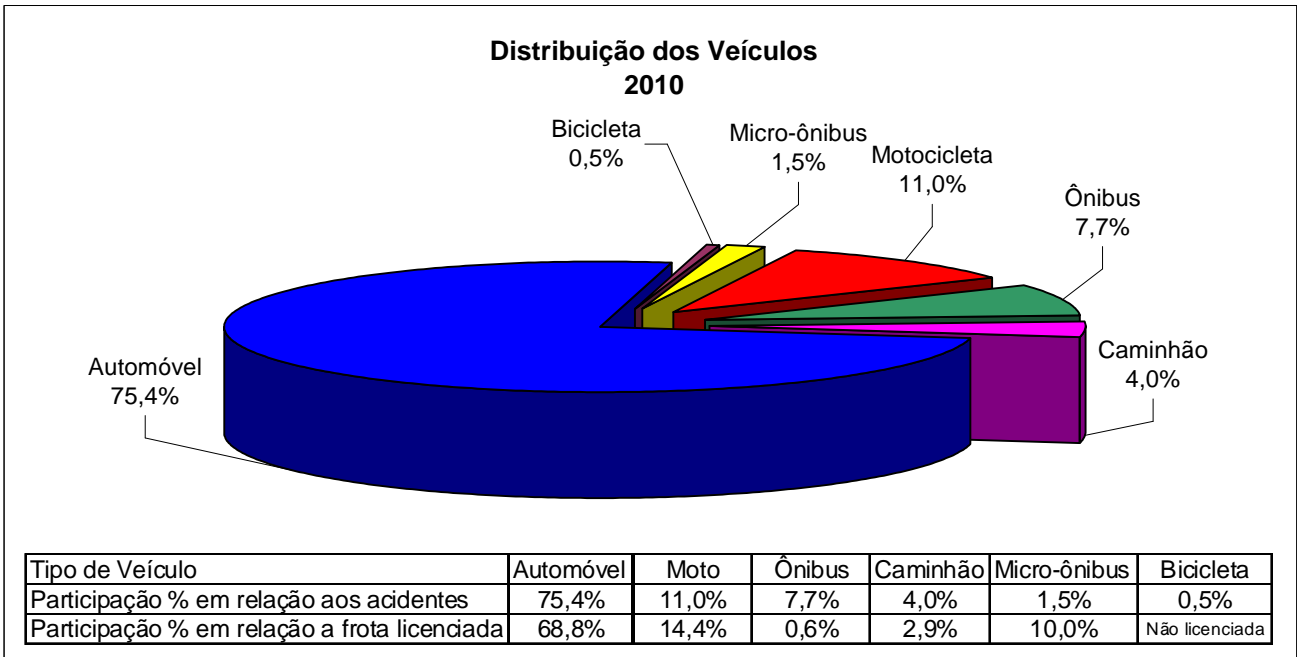


ANO	JAN	FEV	MAR	ABR	MAI	JUN	JUL	AGO	SET	OUT	NOV	DEZ	Anual	
													Total	Var. %
1995	70	68	90	87	109	76	99	89	81	67	90	75	1.001	-
1996	85	66	84	80	69	79	83	88	83	74	100	94	985	-1,6
1997	70	76	100	83	70	77	77	87	69	78	90	90	967	-1,8
1998	51	82	79	78	81	72	70	70	57	71	72	90	873	-9,7
1999	66	77	91	75	96	71	68	77	67	69	61	75	893	2,3
2000	70	63	73	69	71	64	51	72	78	81	84	59	835	-6,5
2001	76	51	62	66	65	79	70	81	59	68	71	76	824	-1,3
2002	45	50	68	55	65	60	67	78	67	72	56	46	729	-11,5
2003	49	36	53	52	42	54	53	59	47	59	34	45	583	-20,0
2004	56	41	64	50	54	49	59	53	62	78	40	58	664	13,9
2005	55	49	52	62	65	69	56	95	75	67	73	63	781	17,6
2006	56	64	61	53	58	82	61	81	84	60	70	74	804	2,9
2007	62	45	80	81	61	65	57	60	78	69	78	74	810	0,7
2008	53	57	88	78	82	88	60	72	73	70	57	65	843	4,1
2009	48	53	67	67	73	67	64	59	78	63	63	71	773	-8,3
2010	44	67	60	52	72	73	57	53	55	62	58	60	713	-7,8

Os atropelamentos do ano de 2010 apresentaram um **decréscimo de 7,8%** em relação ao ano anterior (2009).

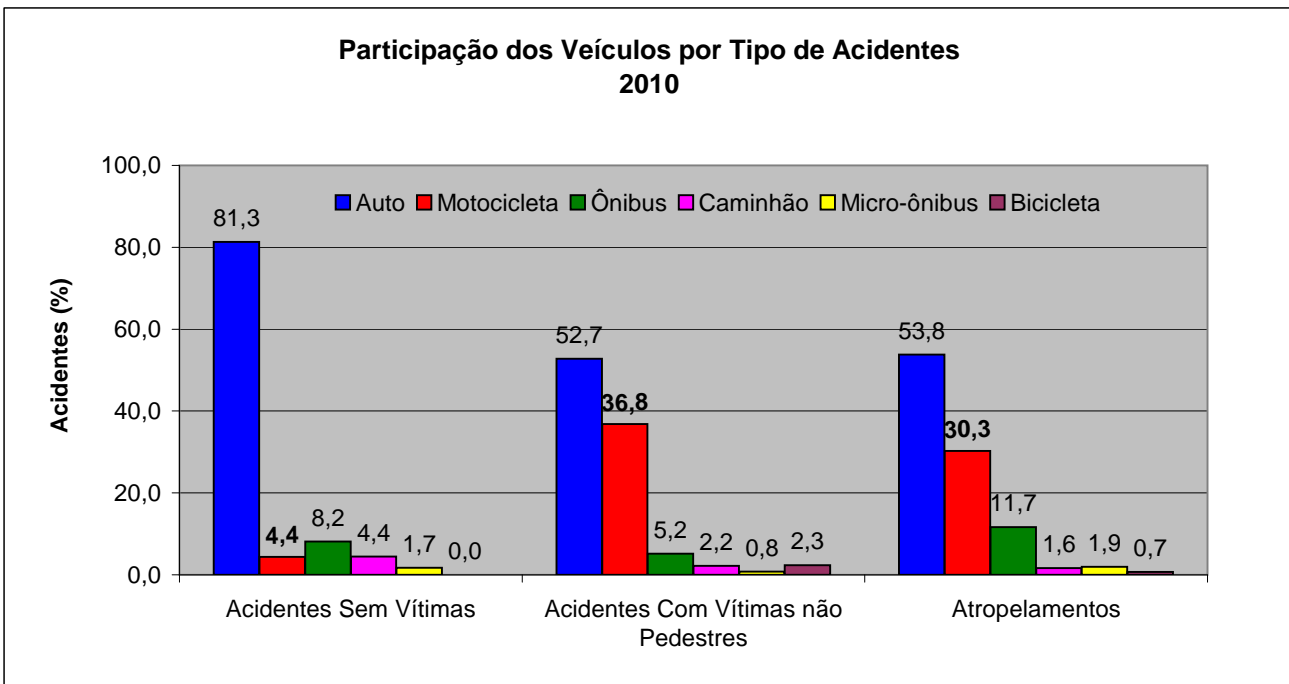
Os veículos envolvidos nos atropelamentos referentes ao ano de 2010 estão representados no gráfico da página

### 5.5. Distribuições dos Veículos - 2010



Em relação ao total de veículos envolvidos em acidentes de trânsito, o automóvel (veículo de passeio) mantém-se com o maior percentual, em consequência da sua elevada participação na circulação. O envolvimento das motocicletas nos acidentes segue estável desde 2007, quando representavam os mesmos 11%.

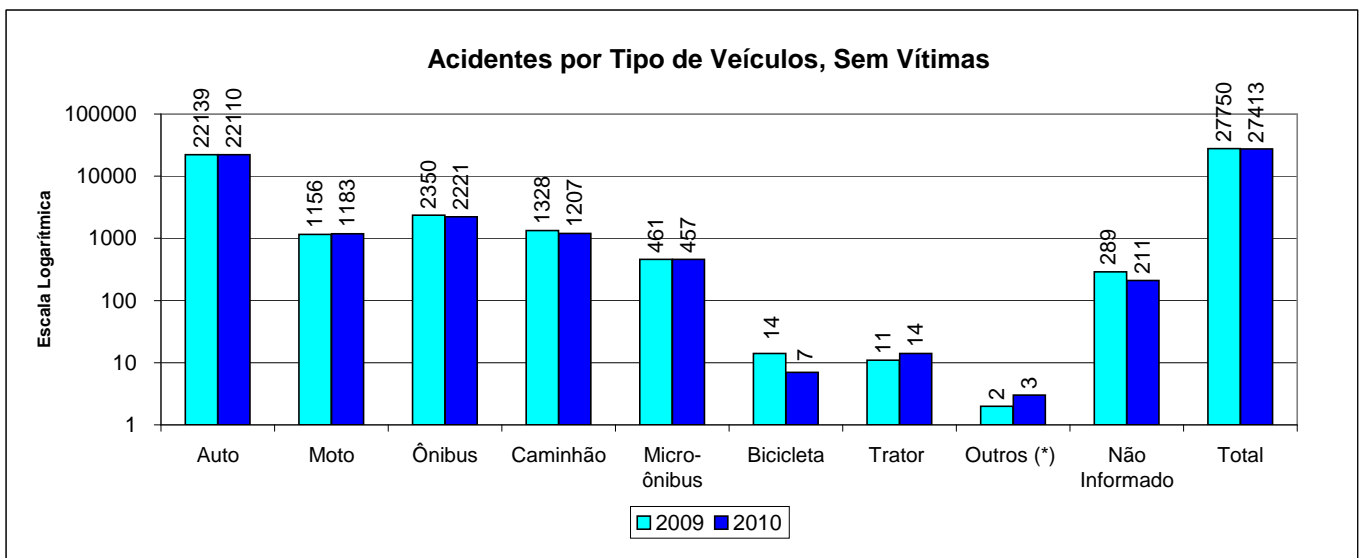
(\*\*) Conforme subdivisão do DETRAN/SP, os dados de frota incluem nessa categoria Micro-ônibus, camionetas, caminhonetes e utilitários



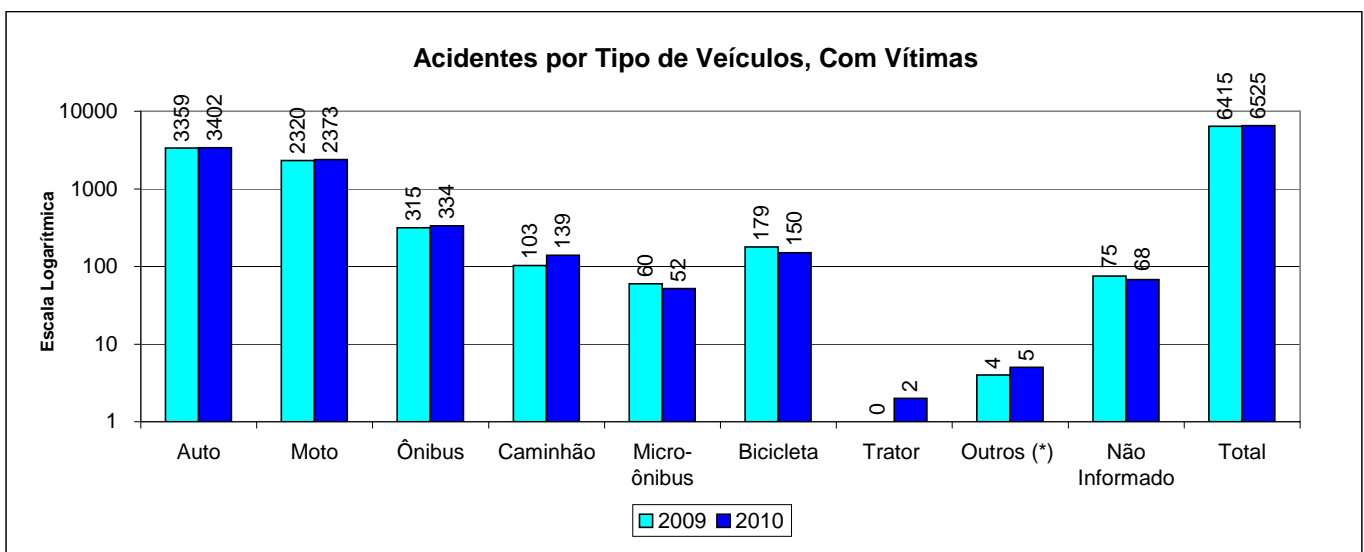
Observa-se nos atropelamentos um número elevado de motocicletas envolvidas (30,3%); os ônibus tiveram uma participação de 11,7%. Nos acidentes com vítimas não pedestres as motocicletas também apresentaram uma participação significativa de 36,8%. Chama atenção também os acidentes com vítimas não pedestres envolvendo as bicicletas, representando 2,3%.

### 5.6. Comparativo dos Acidentes por Tipo de Veículos

Tipo Veículo	Sem Vítimas			Com Vítimas			Atropelamentos			Total dos Acidentes		
	2009	2010	Var. %	2009	2010	Var. %	2009	2010	Var. %	2009	2010	Var. %
Auto	22139	22110	-0,1	3359	3402	1,3	370	364	-1,6	25868	25876	0,0
Moto	1156	1183	2,3	2320	2373	2,3	251	205	-18,3	3727	3761	0,9
Ônibus	2350	2221	-5,5	315	334	6,0	91	79	-13,2	2756	2634	-4,4
Caminhão	1328	1207	-9,1	103	139	35,0	5	11	120,0	1436	1357	-5,5
Micro-ônibus	461	457	-0,9	60	52	-13,3	8	13	62,5	529	522	-1,3
Bicicleta	14	7	-50,0	179	150	-16,2	4	5	25,0	197	162	-17,8
Trator	11	14	27,3	0	2	100,0	0	0	0,0	11	16	45,5
Outros (*)	2	3	100,0	4	5	25,0	0	0	0,0	6	8	33,3
Não Informado	289	211	-27,0	75	68	-9,3	62	52	-16,1	426	331	-22,3
<b>Total</b>	<b>27750</b>	<b>27413</b>	<b>-1,2</b>	<b>6415</b>	<b>6525</b>	<b>1,7</b>	<b>791</b>	<b>729</b>	<b>-7,8</b>	<b>34956</b>	<b>34667</b>	<b>-0,8</b>

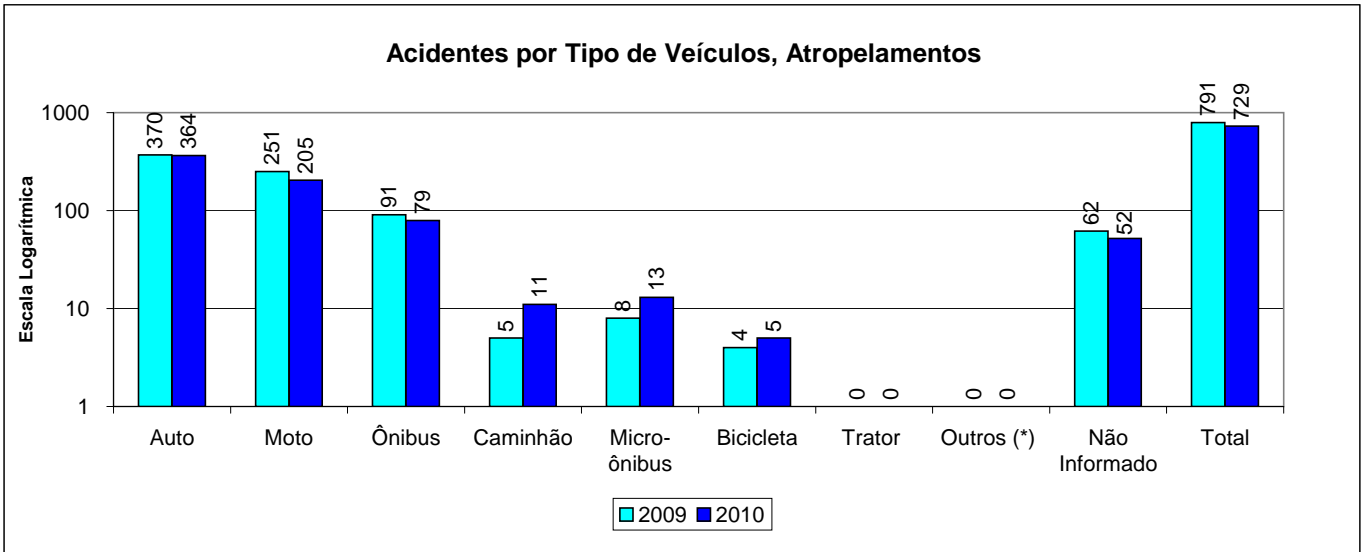


(\*) Charrete, carriola, animais para montaria

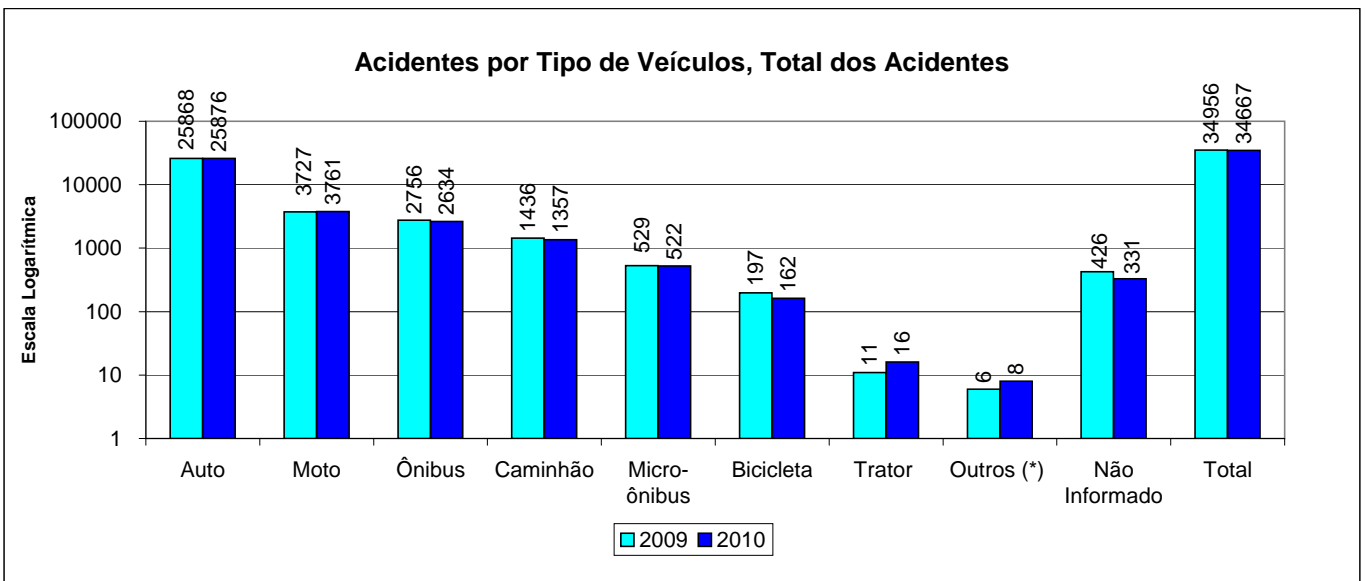


(\*) Charrete, carriola, animais para montaria

### 5.6. Comparativo dos Acidentes por Tipo de Veículos



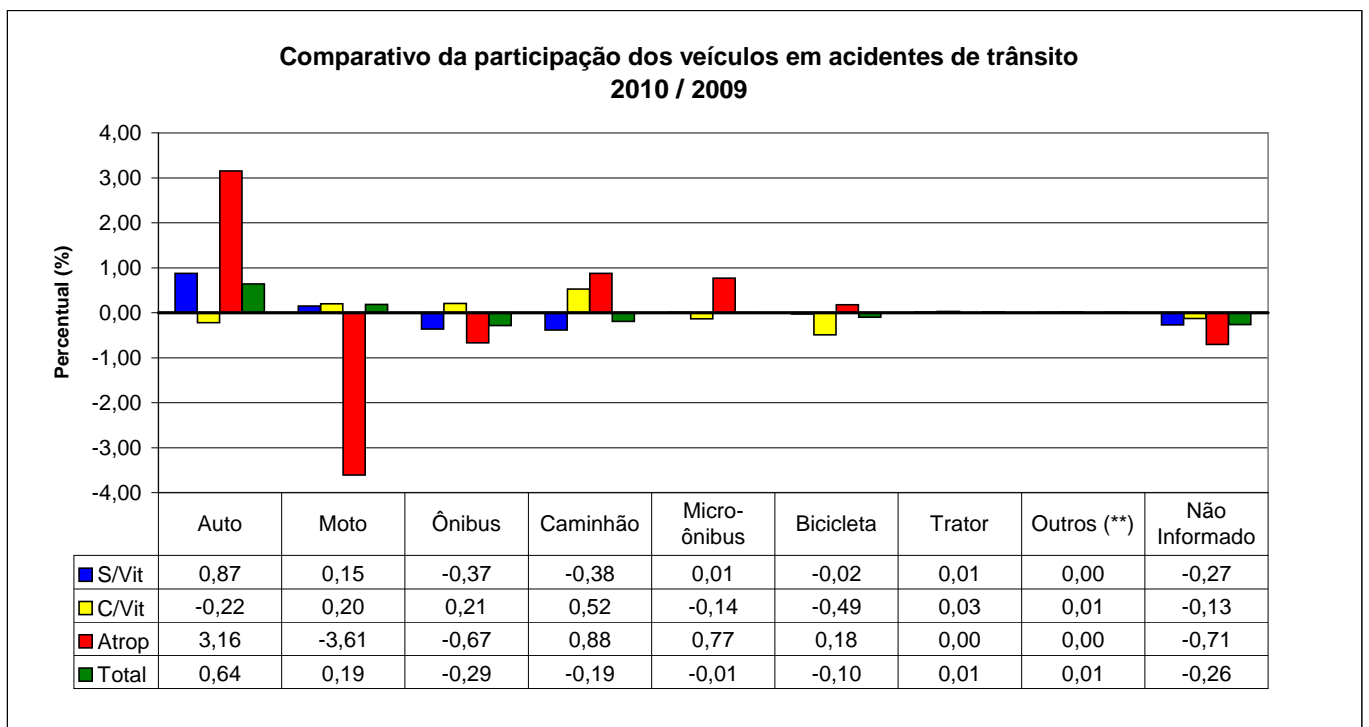
(\*) Charrete, carriola, animais para montaria



(\*) Charrete, carriola, animais para montaria

### 5.7. Participação dos Veículos nos Acidentes de Trânsito

Tipo dos Veículos	Sem Vítimas				Com Vítimas				Atropelamentos				Total de Acidentes			
	2009		2010		2009		2010		2009		2010		2009		2010	
	Qtde	%	Qtde	%	Qtde	%	Qtde	%	Qtde	%	Qtde	%	Qtde	%	Qtde	%
Auto	22139	79,78	22110	80,66	3359	52,36	3402	52,14	370	46,78	364	49,93	25868	74,00	25876	74,64
Moto	1156	4,17	1183	4,32	2320	36,17	2373	<b>36,37</b>	251	31,73	205	<b>28,12</b>	3727	10,66	3761	10,85
Ônibus	2350	8,47	2221	8,10	315	4,91	334	5,12	91	11,50	79	10,84	2756	7,88	2634	7,60
Caminhão	1328	4,79	1207	4,40	103	1,61	139	2,13	5	0,63	11	1,51	1436	4,11	1357	3,91
Micro-ônibus	461	1,66	457	1,67	60	0,94	52	0,80	8	1,01	13	1,78	529	1,51	522	1,51
Bicicleta	14	0,05	7	0,03	179	2,79	150	2,30	4	0,51	5	0,69	197	0,56	162	0,47
Trator	11	0,04	14	0,05	0	0,00	2	0,03	0	0,00	0	0,00	11	0,03	16	0,05
Outros (**)	2	0,01	3	0,01	4	0,06	5	0,08	0	0,00	0	0,00	6	0,02	8	0,02
Não Informad	289	1,04	211	0,77	75	1,17	68	1,04	62	7,84	52	7,13	426	1,22	331	0,95
<b>Total</b>	<b>27750</b>	<b>100,00</b>	<b>27413</b>	<b>100,00</b>	<b>6415</b>	<b>100,00</b>	<b>6525</b>	<b>100,00</b>	<b>791</b>	<b>100,00</b>	<b>729</b>	<b>100,00</b>	<b>34956</b>	<b>100,00</b>	<b>34667</b>	<b>100,00</b>

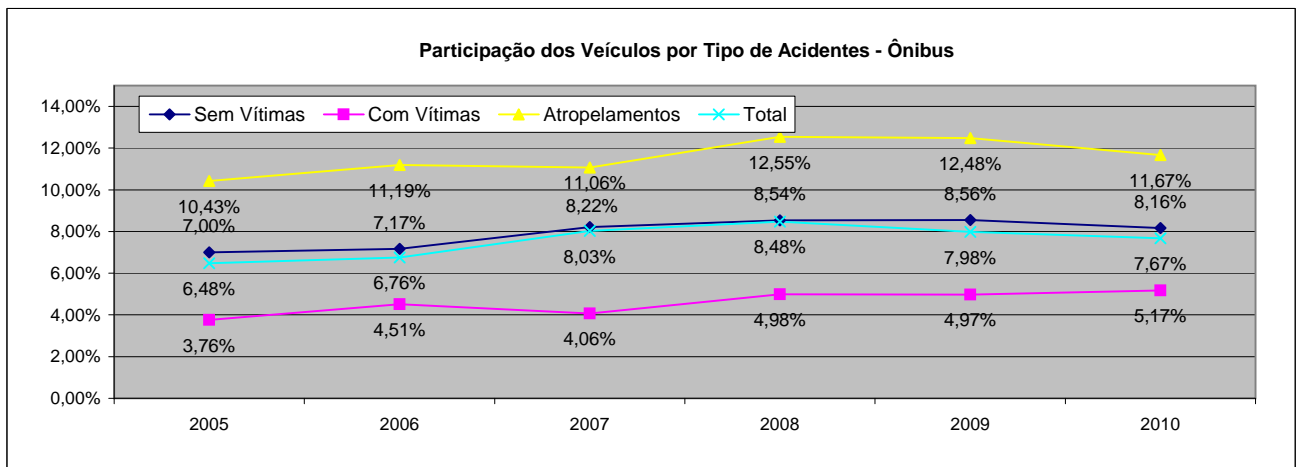
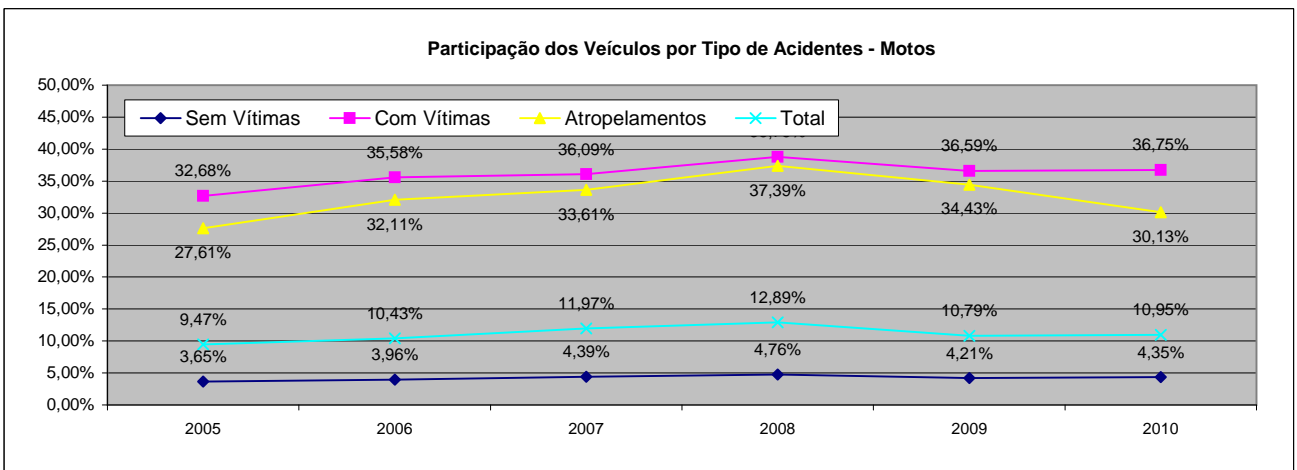
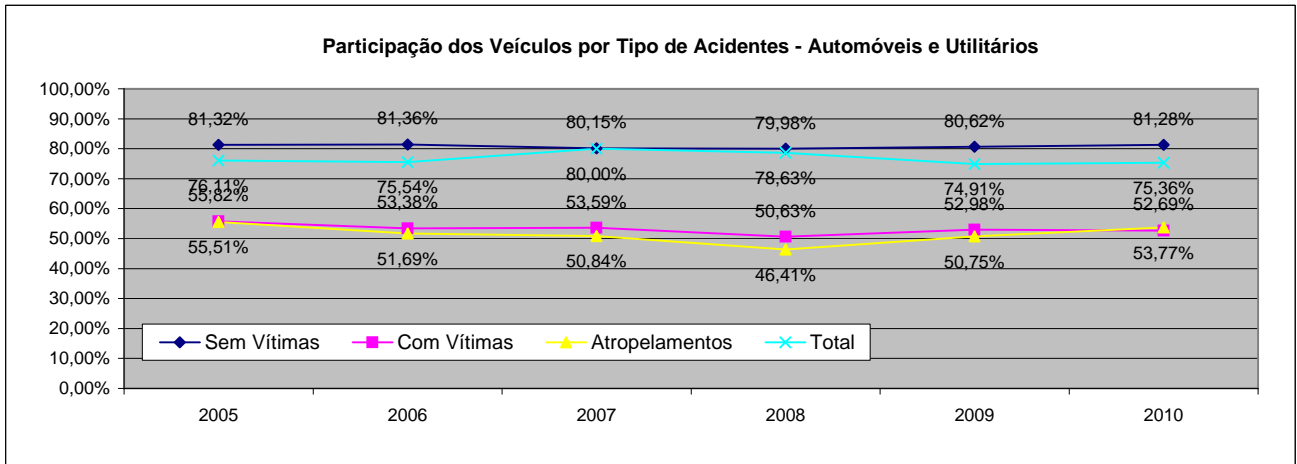


(\*) Charrete, carriola, animais para montaria

O comparativo da participação dos veículos em acidentes de trânsito consiste na diferença percentual entre os anos de 2010 e 2009.

Destaca-se a participação da motocicleta nos acidentes com vítimas, de **36,37%**, e nos atropelamentos, de **28,12%**, em relação ao total de veículos envolvidos em cada tipo de ocorrência.

### 5.8. Comparativo Anual da Participação dos Veículos nos Acidentes por Tipo



A participação dos automóveis e utilitários nos acidentes de 2005 a 2010 manteve-se estável. Em relação às motos, comparando o período de 2005 a 2008, destaca-se a elevação constante nos acidentes com vítimas e atropelamentos, exceto por 2009 e 2010. Os ônibus que vinham apresentando aumento em todos os tipos de acidentes com destaque aos atropelamentos, voltaram a apresentar redução em 2010, exceto nos acidentes com vítimas.

Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A

Sérgio Marasco Torrecilas  
Diretor Presidente

Wilson Folgozi Brito  
Diretor de Desenvolvimento e Infraestrutura

Jacqueline Vera Hassun Moraes  
Gerente de Gestão do Transporte

Daniel Luis Nithack e Silva  
Chefe do Departamento de Remuneração e Indicadores da Mobilidade

### **EQUIPE TÉCNICA**

Marineide de Jesus Nunes  
Rodolfo Cesar Villa do Miu  
Marcelo José Vieira Oliveira  
Neide Lindbergh Silva  
Ede Aparecida Contiero  
Esther Olímpia Lousano  
Maria Marta de Lima  
Priscila de Arruda  
Pâmela Cristina Pereira dos Santos

#### **Fonte dos Dados**

Dos Acidentes: Companhias da Polícia Militar de Campinas

Das Vítimas Fatais: Distritos da Polícia Civil de Campinas, Instituto Médico Legal e SETEC